

Catálogo 206



Discos de Desbaste y Corte

Discos de Desbaste

206-53

PS-Forte Universal



Acero/fundición
Acero Fino/inox
Poder Dual: Acero / Inox

SG-Elastic Alto Rendimiento



Acero/metales
Pipe Line
Acero Fino/inox
Acero/fundición
Desbaste Piedra

SG-Plus Gran Exigencia



Desbaste Acero
Desbaste Fundición

Discos Laminados Polifan®

206-59

PS-Forte Universal
PSF-A
PSF-Zirkon



SG Elastic Alto Rendimiento

SG Zirkon Zirconio
SG Zirkon Zirconio
SG A-cool
SGP Zirkon Special
SGP Zirkon Cool
SGP A Zirkon Corner
SGP Cerámico



Discos de Corte Delgados

206-71

PS-Forte Universal



Acero Metales
Acero/metales/inox
Corte Piedra

SG-Elastic Profesional
Acero Metales
Acero/metales/inox



SG-Plus Profesional

Discos de Corte Pequeños

206-77

Perno Fijación
Corte Pequeños 30-76mm
Perno Fijación Discos 30-76mm



Discos de Corte Manual Estándar

206-78

PS-Forte Universal



Acero/metales
Acero Fino/inox
Corte Piedra

SG-Elastic Profesional



Acero/inox
Acero/fundición
Corte Piedra

Discos de Corte para Máquina Estacionaria

206-80

Línea PS Forte Universal
Chop Saw
Table Cut
Inoxidable
Aluminio / Piedra
Chop Saw



Discos de Corte de Diamante

206-81

PS-Forte Universal
DS (Segmentado)
DT (Turbo)
DG FI Rin Continuo
DS H (Segmentado)
Máquina Estacionaria



Recomendaciones de seguridad

Recomendaciones de seguridad:



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡No utilizar discos dañados!



= ¡No usar en lijado a mano ni máquina portátil!



= ¡Usar guantes protectores!



= ¡Llevar mascarilla!



= ¡No usar en desbaste lateral!



= ¡No usar en desbaste húmedo!



= ¡Observar las recomendaciones de seguridad!

Velocidad de trabajo máxima:

La velocidad de trabajo máxima (m/s) se indica en la etiqueta y en los embalajes con una franja de color de acuerdo a la EN 12413.

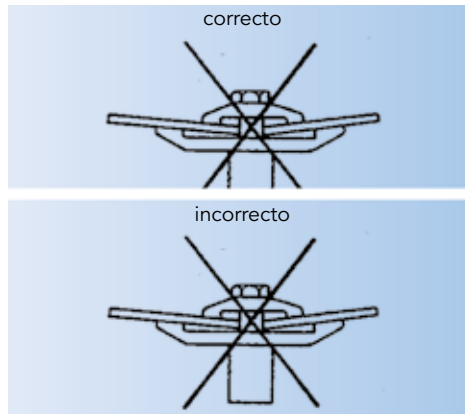
La velocidad máxima admisible se refiere al diámetro nominal de los discos.

Velocidad de trabajo máxima	Franja de color
50 m/s	azul
63 m/s	naranja
80 m/s	rojo
100 m/s	verde

Sistema de fijación

Importante: No se debe utilizar bridas con dos diámetros diferentes.

Ambas bridas, entre las que se monta una herramienta abrasiva de desbaste o corte, deben tener el mismo diámetro exterior y las mismas superficies de apoyo (según EN 68, ASA 1788.1, ANSI B 7.1).



Adaptador para discos de desbaste

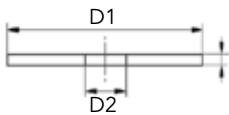
En algunos países en los discos de desbaste de Ø 178/230 mm, existen algunas normas especiales para las bridas de sujeción, adaptador:



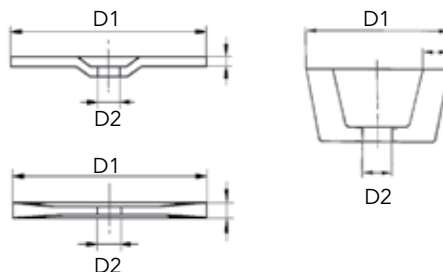
estándar australiano 1788.2 1987

Especificaciones de medidas

En los siguientes gráficos se indican las dimensiones del diámetro, espesor y agujero.



Ejecución con centro hundido Disco de copa cónica ETT



Balance:

Los discos de desbaste y corte de PFERD se fabrican de acuerdo a la EN ISO 6103.

PFERD es miembro fundador



PFERD ha asumido voluntaria y conjuntamente con otros fabricantes, el compromiso de fabricar herramientas que cumplan los más altos estándares de seguridad.

Los miembros de la oSa fabrican, a nivel mundial, según las más estrictas directrices controlando permanentemente la seguridad y calidad de sus productos.

Las herramientas abrasivas PFERD tienen la marca registrada oSa.

Normas de seguridad

Los discos de desbaste y corte PFERD cumplen las más altas exigencias de calidad y seguridad y están certificadas según las normas de seguridad europeas y mundiales más importantes.

- EN 12413 para cuerpos de desbaste de abrasivos aglomerados 1999.
- EN 13236 para cuerpos de desbaste de diamante y nitruro de boro 2001.
- EN 13743 para abrasivos de soporte 2002.
- Regulación de seguridad ANSI B7.1 /OSHA (USA).
- Estándar australiano ASA No.1788.

Seguridad al desbastar

Es misión de los fabricantes de abrasivos, de máquinas y de los usuarios el utilizar las herramientas de acuerdo a las normas de seguridad.

Las herramientas PFERD son seguras y es el usuario el responsable de la buena utilización de la máquina y de la herramienta.

Si tiene dudas sobre la seguridad en el desbaste, los ingenieros de producto de PFERD están a su total disposición para asesorarles.

Líneas de producto / Materiales / Código de colores

El programa de desbaste PFERD representa la mejor opción del mercado al brindar herramientas que permiten operaciones con menor desgaste operario- máquina, que reducen la contaminación por el ruido, las vibraciones y permiten procesos más rápidos y limpios.

La elección de la herramienta dependerá de los factores que determinan los proceso de desbaste

que son:

- Características del material a trabajar
- Potencia motriz de la máquina
- Tarea de mecanizado (por ej., superficies, cantos)
- Trabajo del operario (es decir, mayor o menor presión del operario sobre la pieza)

PFERD ofrece un completo programa de discos de desbaste de acuerdo a las diferentes tareas:

- Línea PS-FORTE Universal
- Línea SG-ELASTIC Alto rendimiento
- Línea SG-PLUS Gran exigencia

Programa PFERD de discos de desbaste

1. Línea PS-FORTE Universal

La línea **PS-FORTE** ha sido desarrollada para la utilización universal en la casa, el taller o la industria.

Es la línea ideal en tareas de desbaste medio o de uso intermitente.

Ideal para: Canal comercial y Ferretero



Etiqueta: NARANJA

2. Línea SG-ELASTIC Alto rendimiento

La línea **SG-ELASTIC** es la mejor opción para tareas de desbaste en la industria por su elevado poder de desbaste, limpieza de procesos y confort de operación.

Ideal para: Industria Metal-Mecánica



Etiqueta: PLATA

3. Línea SG-PLUS Gran exigencia

La línea **SG-PLUS** por su formulación es la mejor opción para tareas de desbaste muy demandantes o de gran exigencia, combina duración del disco con capacidad de desbaste.

Ideal para: Industria pailera y estructureros



Etiqueta: AZUL

Cinco grupos de materiales en discos de desbaste

Material	Aceros	INOX	Fundición	Piedra/Aluminio
----------	--------	------	-----------	-----------------

Gracias a la aplicación de las últimas tecnologías y de fórmulas especiales de fabricación, se ha logrado una diferenciación del producto que permite al usuario elegir el disco de desbaste óptimo para cada trabajo.

PFERD diferencia los materiales según sus características de virutaje.

Con ayuda del CÓDIGO DE COLORES de las etiquetas del programa, se simplifica la elección del disco de desbaste más adecuado.

TIPS Técnicos

- **Ejecución dura** para canteado, desbarbado y biselado.
- **Ejecución blanda** para utilización en superficies y tratamiento de cordones de soldadura.

Código de colores PFERD para los discos de desbaste

Línea PSF Universal				
Línea SG Alto rendimiento				
Línea SGP Gran exigencia				



Programa completo / Mejor opción de corte

El programa de Discos Super Delgados PFERD es el más extenso y completo del mercado que incorpora una completa gama de opciones para un corte preciso, confortable y eficiente que marcará la diferencia en el mercado como la Mejor Opción de Corte.

Los usuarios de la industria y del taller podrán encontrar los discos de corte más finos del mercado adecuados para sus esmeriladoras angulares y para sus usos específicos.

Además obtendrán las mejores condiciones en cuanto a confort, rentabilidad y un mejor tratamiento de los materiales.

Pruebe ésta nueva generación de discos, compárela con sus discos de corte habituales y notará la diferencia.

Características del producto:

- Programa completo de Ø 30 a 230 mm y espesores de 1,0 hasta 1,9 mm.
- Tres líneas: PS-FORTE, SG-ELASTIC y SG-PLUS para acero, acero INOX y piedra.
- Utilizable en todos los metales y en muchos materiales compuestos.
- Para esmeriladoras angulares de cualquier potencia.
- Las versiones INOX están fabricadas sin aditivos férricos, sulfurosos y de cloro.

1. Líneas de producto:



PS-FORTE Universal

De uso universal para el corte de diferentes materiales.

SG-ELASTIC Alto rendimiento

De uso profesional en la industria con máxima capacidad de corte.

SG-PLUS Gran exigencia

Para trabajos demandantes de corte en la industria se ha desarrollado la línea SGP de gran exigencia.

Ventajas:

- Cortes precisos y rápidos.
- Reduce los costos de mano de obra por la rapidez del proceso.
- Reducción en los costos de material al no formar rebaba por el corte tan fino.
- El corte frío impide un sobrecalentamiento de la pieza de trabajo.
- Permite un trabajo con menor esfuerzo.
- Aplicación con nivel bajo de vibraciones que no daña la salud del operario.
- Reduce la contaminación por el ruido.

2. Código de color por línea:

Línea PS-FORTE Universal



NARANJA

Línea SGE Alto rendimiento



PLATA

Línea SGP Gran exigencia



AZUL

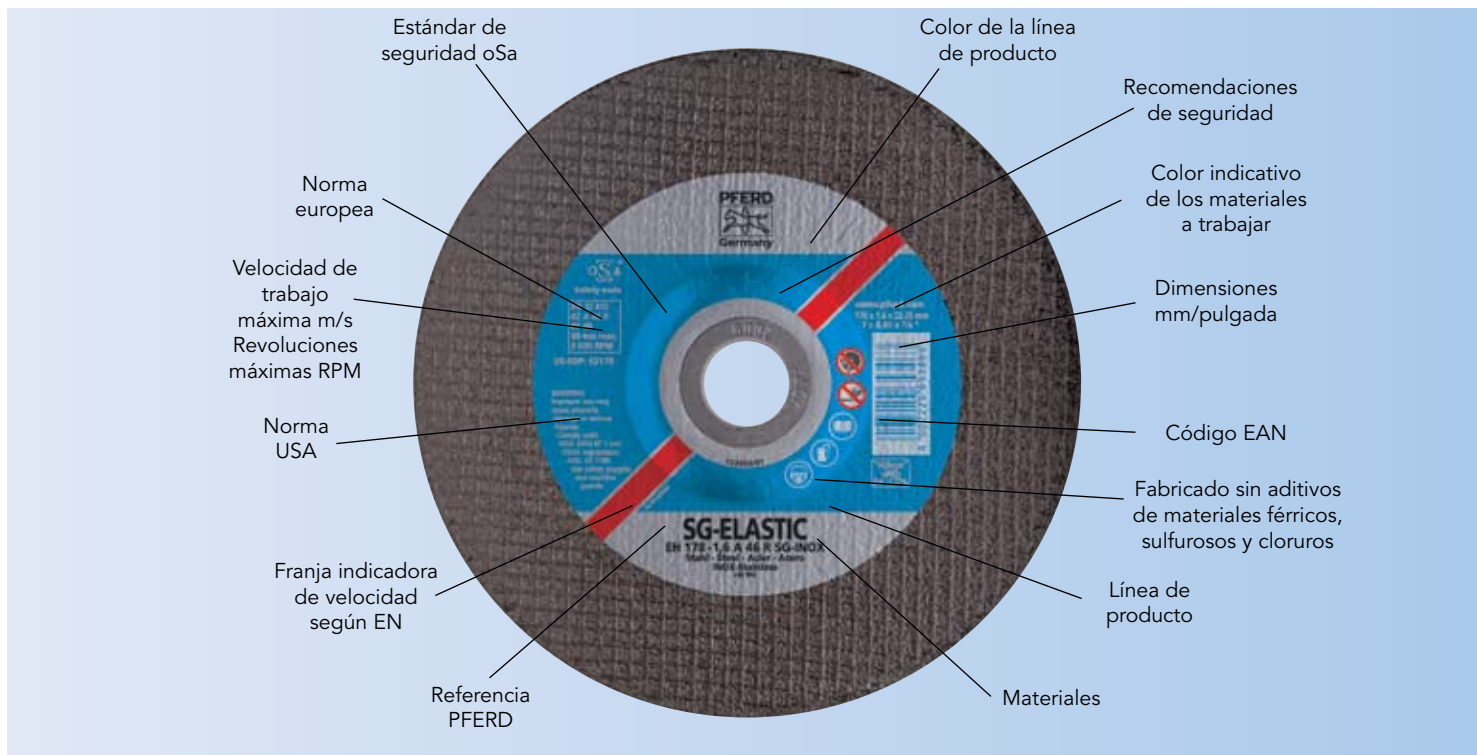
3. Código de colores de los materiales a trabajar

PS-FORTE	
Color = Material	
	Negro = Acero
	Azul = Acero fino-Inoxidable
	Verde = Piedra

SG-ELASTIC	
Color = Material	
	Negro = Acero
	Azul = Acero fino-Inoxidable
	Rojo = Fundición
	Verde = Piedra

SG-PLUS	
Color = Material	
	Negro = Acero
	Azul = Acero-Inoxidable

Líneas de producto / Etiqueta / Código de colores de material



Descripción de la referencia PFERD

EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX

1 2 3 4 5 6 7 8



1 Clase y forma del disco

EHT = disco de corte manual plano
 EH = disco de corte manual con centro hundido tipo 27

2 Dimensiones

Diámetro (D1) en mm

3 Espesor del disco

Espesor (B) en mm

4 Clase de grano

A = Óxido de Aluminio
 C = Carburo de Silicio
 AC = Óxido de Aluminio / Carburo de Silicio

5 Tamaño de grano

Tamaño de grano en Mesh según FEPA

6 Grado de dureza (característica del disco)

N, P, Q, R, S, T

7 Líneas PFERD

Línea PS-FORTE Universal
 Línea SG-ELASTIC Alto rendimiento
 Línea SG-PLUS Gran exigencia

8 Materiales

Acero
 Inox
 Piedra



Para uso general en el taller.



Para uso profesional en la industria y en el taller.



Máxima calidad y rendimiento, especialmente desarrollada para la utilización industrial.

Corte Aluminio / Sistema de fijación / Máquinas esmeriladoras



Discos de corte INOX utilizables en muchos materiales.

Corte de aluminio

Los discos de corte INOX y de piedra son adecuados para el trabajo de materiales de aluminio resistente o duro.

Aplicaciones:

Contenedores de transporte, revestimiento de fachadas, cubiertas de tejados, perfiles de ventanas, etc.



Cortes precisos especialmente en grandes profundidades.

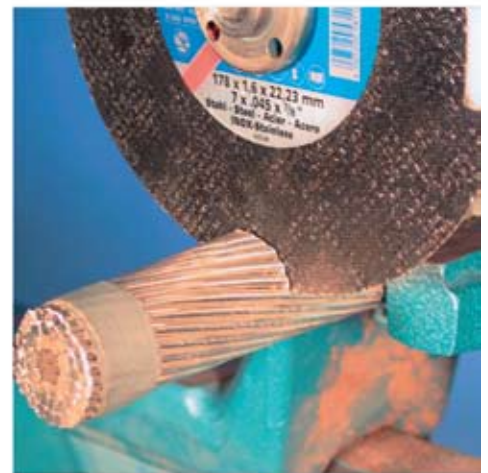
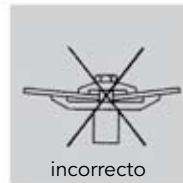
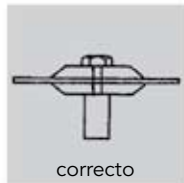


Las bridas de fijación grandes se sujetan con tuercas tensoras convencionales.

Sistema de fijación

La utilización de bridas de fijación grandes mejora las características de corte y la estabilidad lateral de los discos de corte delgados Ø 178 y 230 mm.

De esta forma pueden obtenerse fácilmente cortes realmente precisos sin desviaciones. Nunca usar bridas de diferente diámetro.



Corte de materiales compuestos con mínimas rebabas.

Clasificación de las máquinas según su potencia motriz

Para asegurar un uso eficiente y rentable de los discos de corte y desbastar es necesario elegir la máquina más adecuada para cada uso.

En nuestras recomendaciones de uso para discos

de corte finos hemos tenido en cuenta la potencia motriz (watts) de las amoladoras angulares más habituales según el material y el trabajo a realizar.

NOTA:

Las esmeriladoras angulares con nivel de r.p.m. estable (aire comprimido y alta frecuencia) no son adecuadas para discos de corte finos.

Potencias motrices Esmeriladoras angulares	Ø mm	Ø 100	Ø 115	Ø 125	Ø 178	Ø 230
	Máquinas	Potencia watts	watts	watts	watts	watts
Potentes	Neumática	-	< 800	< 1000	< 1900	< 2200
	Eléctrica, regulada	-	< 1400	< 1500	< 2500	< 2800
	Eléctricas	< 700	< 1000	< 1200	< 2200	< 2500
Baja potencia	Neumática	< 400	< 600	< 800	< 1500	< 1800
	Eléctricas	< 500	< 700	< 900	< 1800	< 2000

Programa de corte delgado ACERO / INOX / Piedra



Corte Acero



PS-FORTE

Línea PS-FORTE Universal
Para uso universal en el taller.

Múltiples posibilidades de uso, ideal para materiales de sección fina.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m. máx.		
560242	EHT 115-1,0 A 60 P PSF	22,2 (7/8")	13300	25	1,475
581209	EHT 178-1,6 A 46 P PSF	22,2 (7/8")	8600	25	2,325
581339	EHT 230-1,9 A 46 P PSF	22,2 (7/8")	6600	25	4,050

Corte Inox



PS-FORTE

Línea PS-FORTE Universal

Para uso general en el taller.
Múltiples posibilidades de uso, ideal para materiales de sección fina.



Fabricados sin aditivos férricos, sulfurosos y de cloro.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m. máx.		
560266	EHT 115-1,0 A 60 P PSF INOX	22,2 (7/8")	13300	25	625
538135	EHT 115-1,6 A 46 P PSF INOX	22,2 (7/8")	13300	25	1,100
581230	EHT 178-1,6 A 46 P PSF INOX	22,2 (7/8")	8600	25	2,325
581216	EHT 230-1,9 A 46 P PSF INOX	22,2 (7/8")	6600	25	4,050

Corte Piedra



PS-FORTE

Línea PS-FORTE Universal

Para uso universal en la construcción, permiten cortes precisos en concreto y piedra.

Vetajas:

Cortes rápidos y precisos.
Menor desgaste operativo máquina.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m. máx.		
669310	EHT115-1,0 C60 PSF STONE	22,2 (7/8")	13300	25	1,475
669297	EHT115-1,6 C46 PSF STONE	22,2 (7/8")	13300	25	1,475

Programa de corte delgado SGE & SGP ACERO-INOXIDABLE



Corte Acero



SG-ELASTIC

Línea SG-ELASTIC Alto rendimiento

Es la versión profesional para tareas de corte en la industria.

Herramienta de gran efectividad para el corte rápido, mínimas rebabas.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
499719	EHT 115-1,0 A 60 S SG	22,2 (7/8")	13300	25	1,475
581155	EHT 178-1,6 A 46 S SG	22,2 (7/8")	8600	25	2,325
581162	EHT 230-1,9 A 46 S SG	22,2 (7/8")	6600	25	4,050

Corte Inox



SG-ELASTIC

Línea SG-ELASTIC Alto rendimiento

Para uso profesional tanto en la industria como en el taller.

Potente disco de corte PFERD para un trabajo rápido y con mínima producción de rebabas.



Fabricados sin aditivos férricos, sulfurosos y de cloro.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
499702	EHT 115-1,0 A 60 R SG INOX	22,2 (7/8")	13300	25	625
355442	EHT 115-1,6 A 46 R SG INOX	22,2 (7/8")	13300	25	1,100
499733	EHT 125-1,0 A 60 R SG INOX	22,2 (7/8")	12200	25	750
769836	EHT 178-1,6 A 46 R SG INOX	22,2 (7/8")	8600	25	2,325
769843	EHT 230-1,9 A 46 R SG INOX	22,2 (7/8")	6600	25	4,050

Corte Acero



SG-PLUS

Línea SG-PLUS Gran exigencia

Lo más óptimo en calidad y rendimiento, especialmente desarrollado para el uso industrial.

Potente disco de corte PFERD para el corte

rápido, mínimas rebabas.

SGP ofrece el disco EXTRA delgado que lo convierte en la más precisa y fina opción de corte

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
538036	EHT 100-1,0 A 60 T SG-PLUS	16,0 (5/8")	15200	25	550
538043	EHT 115-1,0 A 60 T SG-PLUS	22,2 (7/8")	13300	25	625

Corte Inox



SG-PLUS

Línea de gran exigencia SG-PLUS

Óptimo en calidad y rendimiento, especialmente desarrollado para el uso industrial.

Herramienta de gran exigencia para el corte rápido, mínimas rebabas.



Fabricados sin aditivos férricos, sulfurosos y de cloro.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
069941	EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX	16,0 (5/8")	15200	25	550
669327	EH 115-0.8 A60SSGP-INOXtraSlim	22,2 (7/8")	13300	25	500
538074	EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX	22,2 (7/8")	13300	25	625
538081	EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX	22,2 (7/8")	13300	25	1,100
357873	EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX	22,2 (7/8")	8600	25	2,325
522776	EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX	22,2 (7/8")	6600	25	4,050

Programa de corte delgado línea mini-discos



Discos de corte delgado mini Ø 30 - 76 mm

Línea SG-ELASTIC Alto rendimiento

Ideales en el corte de acero fino, acero inoxidable, metales no férricos y materiales resistentes a altas temperaturas.

Ideal para los talleres de repintado y la industria automotriz.

Fabricados sin aditivos férricos, sulfurosos y de cloro.



Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m. máx.		
165638	EHT 30-1,4 A 60 P SG	6,0 (1/4")	51000	50	100
165669	EHT 50-1,1 A 60 P SG	6,0 (1/4")	30600	50	250
165683	EHT 50-2,1 A 46 P SG	6,0 (1/4")	30600	50	300
165812	EHT 76-1,1 A 60 P SG/ 6,0	6,0 (1/4")	20100	50	550
165829	EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	10,0 (25/64")	20100	50	550
165836	EHT 76-1,4 A 60 P SG	10,0 (25/64")	20100	50	650

Línea SG-PLUS Gran exigencia



Ejemplo de uso:
Corte exacto en piezas ranuradas.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m. máx.		
069841	EHT 100-1,0A 60 S SGP Dual	10 (3/8")	19000	25	550
069843	EHT 100-1,6A 46 S SGP Dual	10 (3/8")	19000	25	550



Ejemplo de uso:
Apertura de orificios en cajas o depósitos.



Pernos de fijación para discos de corte PFERD Ø 30 - 76 mm.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø vástago (mm)	Ø agujero (mm)	Campo de sujeción mm		
219126	PF 6,35 / 6 0-4 (1/4")	6,35	para 6	0 - 4	1	36
219133	PF 6,35 / 10 0-4 (1/4")	6,35	para 10	0 - 4	1	36
069028	PFC 6,35 / combo 6-10	6,35	para 6-10	0 - 4	1	36

Línea PS-FORTE Universal programa de corte ESTÁNDAR

Acero / inoxidable / piedra



El programa de **corte estándar PS FORTE** es una oferta básica de soluciones que abarca el corte de metal, inoxidable y piedra, brindando un buen balance entre costo-beneficio en tareas universales de corte.

Programa de corte: comercial de usos generales en la industria o en el taller.

- Máximo espesor (3,2 mm) máxima duración y estabilidad lateral elevada (por ej., perfiles y material macizo).
- Espesor medio (1,6 / 2,4 / 3,0 mm) elevada duración y corte rápido (universal).

Recomendaciones: para uso en máquinas de las potencias medias del mercado.

Corte Acero



Ideal para el corte de todo tipo de metales en tareas universales de corte.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
522981	EH 100-3,2 A 46 P PS-FORTE	16,0 (5/8")	15200	25	950
522998	EH 115-3,2 A 46 P PS-FORTE	22,2 (7/8")	13300	25	1,475
163436	EH 178-3,0 A 24 P PS-FORTE	22,2 (7/8")	8600	25	4,025
163450	EH 230-3,0 A 24 P PS-FORTE	22,2 (7/8")	6600	25	6,600

Para cortar lámina, perfiles y material macizo de acero fino-INOX.

Corte Acero fino-INOX



Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
523032	EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX	22,2 (7/8")	13300	25	1,475
523070	EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX	22,2 (7/8")	8600	25	3,200
523094	EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX	22,2 (7/8")	6600	25	6,300



Fabricados sin aditivos férricos, sulfurosos y de cloro.

Corte Piedra



Para el corte universal de piedra natural, artificial y refractaria.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
523124	EH 100-2,4 C 30 P PS-FORTE	16,0 (5/8")	15200	25	1,175
163665	EH 115-2,4 C 30 P PS-FORTE	22,2 (7/8")	13300	25	1,475
163641	EHT 178-3,2 C 24 P PS-FORTE	22,2 (7/8")	8600	25	4,025
163603	EH 178-3,2 C 24 P PS-FORTE	22,2 (7/8")	8600	25	4,025
163658	EHT 230-3,2 C 24 P PS-FORTE	22,2 (7/8")	6600	25	6,600
163627	EH 230-3,2 C 24 P PS-FORTE	22,2 (7/8")	6600	25	6,600

Línea SG-ELASTIC Programa de corte ESTÁNDAR
Acero / Inoxidable / Fundición / Piedra / Para sierra circular

EHT plano

EH plano



Corte Acero



El programa de **corte estándar SG ELASTIC** ofrece una completa variedad de soluciones abarcando el corte de metal, inoxidable, fundición y piedra, brindando un alto rendimiento en tareas demandantes de corte.

Programa de corte: industrial de alto rendimiento

Ideal para el corte de todo tipo de metales en tareas demandantes de corte.

- Máximo espesor (3,2 mm) - máxima duración y estabilidad lateral elevada.

Ideal para: perfiles y material macizo.

- Espesor medio (2,4 / 2,5 mm) - elevada duración y corte rápido

Aplicación: universal.

Recomendaciones: El uso de máquinas de alta potencia garantiza obtener mejor rendimiento de la herramienta

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
162606	EH 115-2,4 A 30 S SG	22,2 (7/8")	13300	25	1,350
522653	EH 178-2,9 A 24 S SG	22,2 (7/8")	8600	25	3,875
522684	EH 230-2,9 A 24 S SG	22,2 (7/8")	6600	25	6,275

Disco con Rombo: Incluye adaptadores de 5/8 y de 1/2.

329528	KHT 178-3,2 A 24 R SG	22,2 (7/8")	8600	25	3,875
--------	-----------------------	-------------	------	----	-------

Corte Inox



Ideal para el corte de acero inoxidable.

Fabricados sin aditivos férricos, sulfurosos y de cloro.



Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
522851	EHT 115-2,4 A46 R SG INOX	22,2 (7/8")	13300	25	1,575
162613	EH 115-2,4 A46 R SG INOX	22,2 (7/8")	13300	25	1,575
162279	EH 178-2,5 A24 R SG INOX	22,2 (7/8")	8600	25	3,200
162316	EH 230-2,5 A24 R SG INOX	22,2 (7/8")	6600	25	5,150

Corte Fundición



Para cortar grandes secciones transversales de hierro (fundición gris y nodular).

Elevada duración y estabilidad lateral.

Preferentemente para esmeriladoras angulares potentes y de revoluciones estables.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
522929	EH 230-3,2 AC 24 Q SG	22,2 (7/8")	6600	25	7,150

Corte Piedra



Para cortar grandes secciones de piedra natural, artificial y refractaria.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
163252	EH 115-2,4 C 30 R SG	22,2 (7/8")	13300	25	1,350
163061	EH 178-3,2 C 24 R SG	22,2 (7/8")	8600	25	3,875
163078	EH 230-3,2 C 24 R SG	22,2 (7/8")	6600	25	6,275

Disco con Rombo: Incluye adaptadores de 5/8 y de 1/2.

329610	KHT 178-3,2 A 24 R SG	22,2 (7/8")	8600	25	3,875
--------	-----------------------	-------------	------	----	-------

Línea PS-FORTE / SG-ELASTIC Profesional: CHOPSAW / TABLECUT / INOX / PIEDRA

Principales características de los discos de corte PFERD:

- Elevado rendimiento específico de corte.
- Gran capacidad de carga.
- Gran seguridad contra fractura, gracias a su estructura de fibra.
- Duración óptima, de acuerdo a las exigencias de utilización.



Ventajas para el usuario:

- Reducida carga térmica de la pieza a cortar.
- Cantos de corte rectos.
- Mínima formación de rebaba.
- Proceso de corte rentable.
- Ejecución confortable que requiere menor esfuerzo de presión para el corte.

Chopsaw

Línea de usos generales, excelente opción en el corte de materiales sólidos, perfiles tubulares. Disco de operación confortable con menor desgaste operativo máquina.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
736098	80T 350-3,0 A30 L PSF-CHOP	25,4 (1")	4400	10	5,920

Tablecut

Línea de alto rendimiento construida con dos mallas laterales que brindan mayor resistencia y vida al disco. Excelente opción en el corte de secciones sólidas y gruesas.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
653500	80T 300 - 3,0 A36 KSG-STUD	25,4 (1")	5100	20	9,300
653517	80T 350 - 3,0 A36 KSG-STUD	25,4 (1")	4400	10	6,900

Acero INOXIDABLE

Producto caracterizado por un corte frío, elevada agresividad y larga vida, fabricado sin aditivos ferricos, sulfurados y de cloro. Para el corte de secciones y material sólido.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
639634	80T 350-2,8 A36 K SG-INOX	25,4 (1")	4400	10	5,920

ALUMINIO-PIEDRA-PLÁSTICOS

Disco de usos múltiples, caracterizado por su elevada estabilidad lateral, larga vida y uso universal.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø Agujero (D2) [mm(pulg.)]	r.p.m máx.		
540275	80T 350-2,8 A36 L ALU/PIED	25,4 (1")	4400	10	5,920



Máquinas ≤ 3 KW

Ventajas:

Corte rápido con buena duración.
Corte limpio que evita retrabajos.

Máquinas de 3.9 - 6.5 Hp

Ventajas:

Corte limpio que evita retrabajos.
Elevado poder de corte.
No se tapa ni cristaliza.

Máquinas de ≤ 3 KW



Ventajas:

Corte rápido con buena duración.
Corte limpio que evita retrabajos.
No contamina el inoxidable

Máquinas de 3 - 5 KW.

Ventajas:

Corte limpio que evita retrabajos.
Elevado poder de corte.
Multifuncional.



Línea de corte diamante SEGMENTADO / TURBO



La línea de diamante PFERD son una excelente opción de corte para la industria de la construcción que elevan la vida útil y el desempeño que los discos convencionales de corte para piedra ofrecen, son la herramienta ideal para la creciente demanda de la industria de la construcción

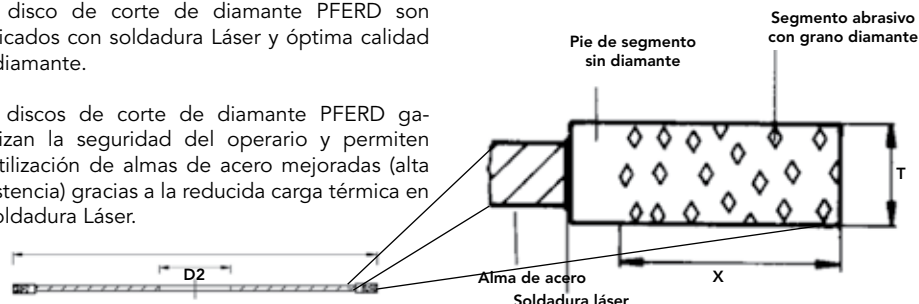
Se distinguen por:

- Cubierta de diamante de alta densidad
- Rapidez de corte y larga vida
- Máxima eficiencia

Soldados con rayo láser

Los disco de corte de diamante PFERD son fabricados con soldadura Láser y óptima calidad de diamante.

Los discos de corte de diamante PFERD garantizan la seguridad del operario y permiten la utilización de almas de acero mejoradas (alta resistencia) gracias a la reducida carga térmica en la soldadura Láser.



Ventajas:

- Periodos más breves de trabajo.
- Gran número de cortes por sesión y larga vida útil.
- Menos cambios de herramienta.
- Anchos mínimos de corte.
- Superficies de corte limpias sin rotura de cantos.
- Trabajos exentos de fatiga, mínima fuerza.
- Bajo nivel de ruido.

Corte piedra

Ejecución DS Segmentado



Ejecución DS SEGMENTADO excelente opción para materiales de construcción en general: concreto, bloque, ladrillo, loseta, mármol.

- Elevada duración.

Recomendaciones de uso:

Se recomienda en tareas de corte universales en las que el acabado no es el aspecto determinante.

Pedido N°	Referencia PFERD	Dimensiones pulgadas	Dimensiones mm	r.p.m. máx.		
641361	DS 115 PSF	4 1/2 x 3/32 x 7/8	115 x 2,6 x 22,2	13,300	1	170
641385	DS 178 PSF	7 x 3/32 x 7/8	178 x 2,6 x 22,2	8,500	1	435
641392	DS 230 PSF	9 x 7/64 x 7/8	230 x 2,8 x 22,2	6,500	1	630

Ejecución DG Turbo



Ejecución DT TURBO para la aplicación en piedras naturales o artificiales de elevada dureza como granito y otros materiales duros.

- Gran poder de corte y mayor precisión.

Recomendaciones de uso:

La ejecución turbo, brinda a los discos mayor rapidez y precisión de corte.

Pedido N°	Referencia PFERD	Dimensiones pulgadas	Dimensiones mm	r.p.m. máx.		
641408	DG 115 PSF	4 1/2 x 3/32 x 7/8	115 x 2,6 x 22,2	13,300	1	170
641422	DG 178 PSF	7 x 3/32 x 7/8	178 x 2,6 x 22,2	8,500	1	435
641439	DG 230 PSF	9 x 7/64 x 7/8	230 x 2,8 x 22,2	6,500	1	630

TIPS Técnicos

1. Seguir obligatoriamente la dirección de giro del disco (se indica en el mismo).
2. Para corte en seco.
3. Evitar el sobrecalentamiento. Dejar girando el disco en vacío para que se enfríe.
4. Cortar en profundidad, si fuera posible hacer el corte de la pieza en un sólo paso moviendo la máquina ligeramente de arriba hacia abajo (oscilar).

Corte de materiales muy duros:

Al cortar materiales muy duros como por ejemplo hormigón con alto contenido de grava (hormigón lavado), existe peligro de sobrecalentamiento y las chispas alrededor del disco lo indican. ¡Para evitar dañar el disco se debe parar inmediatamente el corte! Deje que el disco gire en vacío para que se enfríe. Si se siguen produciendo chispas, se deberán reafilarse los segmentos del disco con la barra afiladora PFERD.



Línea de corte diamante RIN CONTÍNUO / 14"



Corte azulejos

Disco de corte de rin continuo de alto desempeño. Provee un corte preciso y larga vida de uso.

La precisión en el corte ofrece cortes sin despostillar.

Para el uso en esmeriladoras angulares.

Aplicación:

Herramienta ideal para el corte de azulejo.

Pedido N°	Referencia PFERD	pulgadas	Dimensiones mm	r.p.m. máx.		
025264	DG 110 FL SG	4 x 3/32 x 7/8	110 x 2,6 x 22,2	13,300	1	170



Corte concreto 14"

Línea profesional de corte para el concreto y materiales sólidos.

La calidad del diamante y el número de segmentos garantizan un óptimo resultado y rendimiento del disco.

Pedido N°	Referencia PFERD	pulgadas	Dimensiones mm	r.p.m. máx.		
313183	DS 350 H SG	14 x 7/64 x 1	350 x 2,8 x 25,4	5,500	1	959

