

Catálogo 204



## Herramientas para Afinado y Pulido

### Herramientas Policap®

204-35

Portacanutos Policap®  
 Canutos Lijadores Policap®  
 Portacanutos Policap® GK  
 Canutos Lijadores Policap®  
 Dediles Lijadores  
 Portadediles Forma A  
 Dediles Policap® PC Forma A  
 Portadediles Policap® Forma C  
 Dediles Policap® PC Forma C  
 Portadediles Policap® Forma G  
 Dediles Policap® PC Forma G  
 Portadediles Policap® Forma L  
 Dediles Policap® PC Forma L  
 Herramientas Policap®



### Combidisc

204-45

Discos TX Óxido de Aluminio A  
 Discos TX Carburo de Silicio C  
 Combidisc-mini-polifan



### Aceites y Pastas de Pulir

204-46

Pasta Diamante c/aplicador  
 Disolución Pastas Diamante  
 Pastilla-pasta de Pulir  
 Pasta para Pulir (Grano Sic)  
 Aceites de Afinado



### Herramientas Poliflex®

204-38

Cuerpo Cilíndrico de Jaspear  
 Aglomerante de Poliuretano  
 Pernos para Poliflex®  
 Puntas Afinado Poliflex®  
 Aglomerante GR Forma ZY  
 Aglomerante GR Forma KU  
 Aglomerante Pur ZY  
 Aglomerante TX Forma ZY  
 Aglomerante TX Forma SP  
 Aglomerante TX Forma KE  
 Aglomerante TX Forma KU  
 Discos de Afinado Poliflex®  
 Aglomerante GR  
 Aglomerante PUR  
 Aglomerante TX  
 Pernos para Discos TX  
 Discos Poliflex  
 Bloques Poliflex®



### Herramientas De Fieltro

204-43

Puntas Montadas de Fieltro  
 Forma ZYA Cilíndrica  
 Forma SPK Ojival  
 Forma WRC  
 Forma KEL Cónica  
 Forma TRE Mini y WKN Vaso  
 Forma ZYA Cilíndrica  
 Discos de Fieltro  
 Discos Inclusión Metálica  
 Discos de Paño  
 Discos Para Pulir Combidisc



# Herramientas para Afinado y Pulido

## El proceso de afinado y pulido / Recomendaciones

El afinado y pulido de los diferentes materiales es un complejo proceso que debe llevarse a cabo por fases para obtener el resultado final esperado.

Comienza con el **desbaste** mediante el cual se eliminan los cordones de soldadura, se modifican geometrías o se perfeccionan las superficies.

Dependiendo de la aplicación existirá la herramienta adecuada.

La siguiente etapa es el **desbaste fino**, que con grados más finos o herramientas especializadas se obtiene, y busca reducir la profundidad de las marcas en la superficie u obtener un efecto óptico.

Finalmente el **pulido** con la aplicación de pastas de pulir se combinan con herramientas de fieltro y paño hasta obtener el acabado deseado, desde un prepulido hasta un pulido espejo.

	Tarea	Herramientas	Accesorios
DESBASTE ROBUSTO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Modificar geometrías</li> <li>• Cantear superficies</li> <li>• Elimina cordones de soldadura</li> </ul> 	 <p>Herramientas POLICAP® Para áreas de difícil acceso</p>  <p>Herramientas de lija MINI-POLIFAN®</p>  <p>Discos de desbaste CAT 206</p>  <p>Discos POLIFAN® CAT 206</p>	 <p>Pernos de sujeción para MINI-POLIFAN</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reducir la profundidad de asperezas</li> <li>• Conseguir superficies homogéneas o efectos ópticos</li> <li>• Limpiar</li> </ul>  	<p><b>Herramientas Poliflex®</b></p>  <p>Puntas montadas POLIFLEX®</p>  <p>Discos POLIFLEX® Para pulir INOXIDABLE con esmeriladora angular</p>  <p>Discos combidisc Para pulir con mototool</p>  <p>Discos de afinado Poliflex® GR</p> 	<p><b>Limpieza: Cardas</b></p>  <p>Cardas Ver CAT 208</p> 
PULIDO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prepulido</li> <li>• Pulido espejo</li> </ul> 	<p><b>Herramientas de fieltro</b></p>  <p>Puntas montadas de fieltro Puntas montadas fieltro con inclusión metálica</p>  <p>Discos de fieltro Discos de fieltro con inclusión metálica</p>  <p>Discos de fieltro Combidisc</p>  <p>Discos de paño</p>	<p><b>Aceites y pastas de afinado</b></p>  <p>Pastas de pulir de diamante Disolución especial</p>  <p>Pastillas-pastas de pulir</p>  <p>Pastas de pulir</p>
			<p><b>Accesorios</b></p>  <p>Pernos de sujeción con ejecución múltiple</p>

**Nota:** en el proceso de pulido a partir del desbaste fino se deben utilizar bajas revoluciones

## Recomendaciones de uso

Aglomerantes Poliflex® (abreviaturas)	PUR-W    PUR-MH    TX PUR-H			Color →		
	GR GHR					
Aglomerante	más blando	◀	◀	▶	más duro	Características especiales → Aglomerante → Abreviatura → Abrasivo →
Capacidad de arranque	menor	◀	◀	▶	mayor	
Acabado de superficies	más lisa	◀	◀	▶	más rugosa	
Aplicación	superficie	◀	◀	▶	canto	
Materiales / Ejemplos	Principales campos de aplicación		Aplicación	Arranque	↓ Acabado de superficie	
<b>Acero</b> Acero para trabajar en frío y caliente, fundición de acero fino, acero de construcción	Fabricación de moldes y herramientas, construcción de forjas, estampas de forja y prensa		Superficies	bajo	mate	
				alto	brillante	
			Cantos		ambos	
					mate	
<b>Acero inoxidable / Titanio</b> Acero fino-INOX, acero resistente a ácidos, lámina de acero fino-INOX, fundición de acero fino-INOX, acero inoxidable	Pailería y construcción de depósitos, pulido de superficies, industria alimenticia, de embalaje y química		Superficies	bajo	brillante	
				alto	ambos	
			Cantos		mate	
					brillante	
<b>Aleaciones refractarias</b> Acero refractario y de alta aleación, Inconel, Hastelloy, aleaciones con base de Níquel	Construcción de transmisiones, compresores y turbinas, acabado fino en superficies de materiales altamente refractarios		Superficies	bajo	mate	
				alto	brillante	
			Cantos		ambos	
					mate	
<b>Metales ligeros</b> Aluminio, aleaciones de Aluminio, fundición de Aluminio	Moldes de Aluminio		Superficies	bajo	brillante	
				alto	ambos	
			Cantos		mate	
					brillante	
<b>Metales no férricos</b> Bronce, Cobre, Latón, fundición de Latón y Bronce	Trabajo de metales no férricos, fabricación de tuberías, acabado fino de superficies		Superficies	bajo	brillante	
				alto	ambos	
			Cantos		mate	
					brillante	

## Recomendaciones de uso

Aglomerante poliuretano		Aglomerante goma		Aglom. textil
				
De blando hasta muy blando, elástico, amolado fino, se adapta a perfiles.		Acabado fino blando, preparación para pulido mate de materiales no férricos.	Desbaste fino con elevada capacidad de arranque y buena duración.	Buena capacidad de arranque, aspecto fino, resistencia muy elevada a los cantos, trabajos ligeros de desbarbado, redondeado de cantos, acabado fino de superficie.
<b>PUR</b> Poliuretano		<b>GR</b> Goma	<b>GHR</b> Goma dura	<b>TX</b> Textil
blando (w)	semiduro (MH)	AR	ANCN/AW	ANCN
Carburo de Silicio SiC verde		Óxido de Aluminio puro rosa	Óxido de Aluminio normal + SiC verde	Óxido de Aluminio normal + SiC verde
<b>PUR W</b> < 15 m/s	<b>PUR MH</b> < 15 m/s	<b>GR</b> < 15 m/s		
		<b>GR</b> < 15 m/s		
			<b>GHR</b> < 30 m/s	<b>TX</b> < 30 m/s
<b>PUR W</b> < 10 m/s	<b>PUR MH</b> < 10 m/s	<b>GR</b> < 12 m/s		
		<b>GR</b> < 12 m/s		
			<b>GHR</b> < 20 m/s	<b>TX</b> < 30 m/s
			<b>GHR</b> < 30 m/s	
				<b>TX</b> < 30 m/s
				<b>TX</b> < 30 m/s
	<b>PUR MH</b> < 10 m/s	<b>GR</b> < 20 m/s	<b>GHR</b> < 25 m/s	
			<b>GHR</b> < 25 m/s	<b>TX</b> < 30 m/s
			<b>GHR</b> < 25 m/s	<b>TX</b> < 30 m/s
<b>PUR W</b> < 10 m/s	<b>PUR MH</b> < 10 m/s	<b>GR</b> < 12 m/s		
			<b>GHR</b> < 25 m/s	<b>TX</b> < 30 m/s
			<b>GHR</b> < 30 m/s	<b>TX</b> < 30 m/s



### Puntas montadas de afinado Poliflex®

#### Ejemplo

**Desglose de la Referencia PFERD:**

PF ZY 2030 6 AR 120 GR

1 2 3 4 5 6 7

#### 1 Denominación para muelas de afinado

PF = abreviatura para Poliflex®

#### 2 Formas

ZY = punta montada cilíndrica

KU = punta montada esférica

SP = punta montada ojival

KE = punta montada cónica

#### 3 Dimensiones

Ø cabeza x altura cabeza

por ej. 26 mm x 10 mm = 2610

20 mm x 30 mm = 2030

#### 4 Fijación

4.1 Punta montada de afinado Poliflex®

Diámetro mango y longitud mango:

3 mm Ø x 30 mm longitud mango

6 mm Ø x 40 mm longitud mango

8 mm Ø x 40 mm longitud mango

4.2 Cuerpos de jaspear Poliflex® con

rosca incorporada M 8

#### 5 Abrasivo

Básicamente se utilizan dos clases de abrasivo con las denominaciones internacionalmente fijadas según DIN ISO 525.

A = Óxido de Aluminio

C = Carburo de Silicio (SiC)



Para determinar exactamente el abrasivo y la mezcla son necesarias otras diferenciaciones:

AW = Óxido de Aluminio puro blanco

AR = Óxido de Aluminio puro rosa

AWCN = Óxido de Aluminio puro blanco / SiC verde

ANCN = Óxido de Aluminio normal / SiC verde

CN = SiC verde

#### 6 + 7 Tamaños de grano y aglomerante

Podemos suministrar una amplia gama de granos y aglomerantes:

PUR = poliuretano (blando, semiduro, duro)

GR = goma

GHR = goma dura

TX = textil

#### 4 Diámetro del agujero

Dependiendo de las dimensiones del disco, los diámetros del agujero son de 2, 3, 6, 10 ó 20 mm.

#### 5 Abrasivo

AR = Óxido de aluminio puro rosa

CN = SiC verde

#### 6 + 7 Tamaños de grano y aglomerante

Podemos suministrar una amplia gama de granos y aglomerantes:

PUR = poliuretano (blando, semiduro)

GR = goma

GHR = goma dura

TX = textil

### Discos Poliflex®

#### Ejemplo

**Desglose de la Referencia PFERD:**

PF SC 4010 6 AR 120 GR

1 2 3 4 5 6 7

#### 1 Denominación para

**herramientas de afinado**

PF = abreviatura para Poliflex®

#### 2 Forma

SC = Abreviatura para disco

#### 3 Dimensiones

por ej. 140 mm Ø, 10 mm ancho = 4010

100 mm Ø, 12 mm ancho = 10012

### Recomendaciones de seguridad



- ¡Usar gafas protectoras!
- ¡Llevar ropa de protección!
- ¡Colocar la guarda protectora de la máquina!
- ¡Observar las recomendaciones de seguridad!

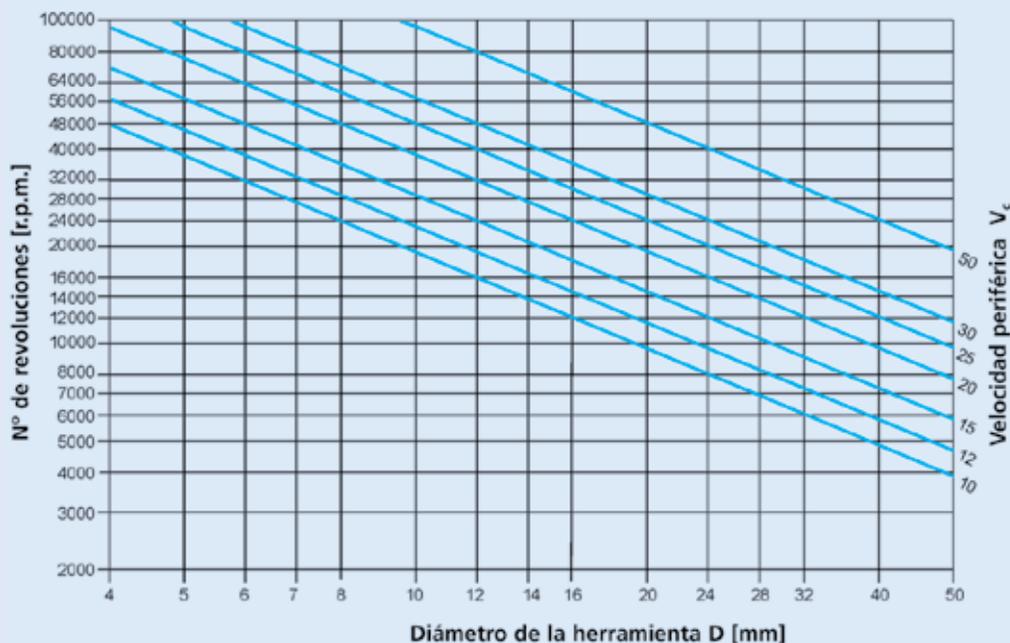


## Velocidades periféricas recomendadas para herramientas Poliflex®

En la tabla las líneas azules representan las velocidades periféricas ( $V_c$ ). Si desde el punto de intersección del diámetro de la herramienta con la velocidad periférica se traza una línea horizontal hacia la izquierda, se obtiene el n° de revoluciones (r.p.m.) adecuadas para la herramienta.

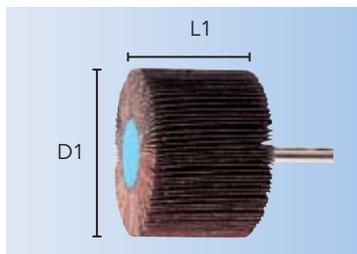
### Ejemplo:

Punta montada de afinado Poliflex®, PF KU 15/6 GR grano 120  
15 mm de diámetro  
Velocidad periférica recomendada = < 15 m/s,  
Revoluciones recomendadas = < 19000 r.p.m.



## Herramientas para Afinado y Pulido

### Ruedas Flap



Las Ruedas Flap están conformados por láminas de lija que van montadas en forma de abanico radial alrededor del eje de la herramienta. Se adaptan a todos los perfiles de la pieza a trabajar logrando un lijado simultaneo de resaltes y hendiduras de la pieza.

### Ventajas:

- Gran flexibilidad
- Elevada capacidad de arranque gracias a la agresividad de las láminas lijadoras
- Desgaste homogéneo sin dejar restos sobre la superficie a trabajar.

Referencia PFERD	Grano						Dimensión (D1 x L1)		Ø Mango pulg.	
	60	80	120	150	180	240	320	pulg.		mm
	Pedido N°									
F 1010 8 A	450706	450713	450720	-	450744	450751	450768	3/8 x 3/8	10 x 10	1/8
F 1015 8 A	450775	450782	450799	-	450812	450829	450836	3/8 x 5/8	10 x 16	1/8
F 1505 8 A	450843	450850	450867	-	450881	450898	450904	5/8 x 1/4	16 x 6	1/8
F 1510 8 A	450911	450928	450935	-	450959	450966	450973	5/8 x 3/8	16 x 10	1/8
F 1515 8 A	450980	450997	451000	-	451024	451031	451048	5/8 x 5/8	16 x 16	1/8
F 2516 8 A	451666	451673	451680	451697	-	451703	451710	1 x 5/8	25 x 16	1/8
F 2525 8 A	451789	451796	451802	451819	-	451826	451833	1 x 1	25 x 25	1/8
F 3010 8 A	450133	450140	450157	-	450164	450171	450188	1-3/16 x 3/8	30 x 10	1/8
F 1910 4 A	451604	451611	451628	-	451635	451642	451659	3/4 x 3/8	19 x 10	1/4
F 3006 4 A	450072	450089	450096	-	450102	450119	450126	1-3/16 x 1/4	30 x 6	1/4
F 3516 4 A	452267	452274	452281	-	-	452304	-	1-3/8 x 5/8	35 x 16	1/4
F 4113 4 A	452458	452465	452472	452489	-	452496	452502	1-5/8 x 1/2	41 x 13	1/4
F 4125 4 A	452328	452335	452342	-	452359	452366	452373	1-5/8 x 1	41 x 25	1/4

## Ruedas Flap de Fibra / Rodillos de Fibra



Ruedas Flap conformadas por láminas de Fibra que van montadas en forma de abanico radial alrededor del eje de la herramienta.

### Ventajas:

- Gran flexibilidad.
- Ideales para acondicionamiento de superficies.

### Abrasivo:

Carburo de Silicio

Pedido No.	Referencia PFERD	Dimensión		📦	📦 9
		pulg.	mm		
293669	Rueda LP Fibra PNL C-180 4020	1 5/8 x 3/4 v 6,0	40 x 20 v,6,0	10	270
293676	Rueda LP Fibra PNL C-280 4020	1 5/8 x 3/4 v 6,0	40 x 20 v,6,0	10	270



Ruedas Flap conformadas por láminas corrugadas de Fibra que van montadas en forma de abanico radial alrededor del eje de la herramienta.

### Ventajas:

- Permite corregir fallas o imperfecciones en los acabados de fábrica con un terminado satinado.

### Abrasivo:

Carburo de Silicio

Pedido No.	Referencia PFERD	Dimensión		📦	📦 9
		pulg.	mm		
617595	Rueda LP PNG C-100 PFERD	4 x 2 v 6,0	100 x 50 v,6,0	10	2,660

Rodillos conformados por láminas de fibra montadas en forma de abanico radial alrededor del eje de la herramienta.

### Ventajas:

- Ideal para trabajar grandes superficies.

### Abrasivo:

Óxido de Aluminio



Pedido No.	Referencia PFERD	Dimensión		📦	📦 9
		pulg.	mm		
593523	Rodillo Fibra PNL-W 100100 a 100	4 x4	100 x 100	1	472
593530	Rodillo Fibra PNL-W 100100 a 180	4 x4	100 x 100	1	472
593547	Rodillo Fibra PNL-W 100100 a 280	4 x4	100 x 100	1	472
100801	Adaptador para rodillo de Fibra	3/4 a 5/8 x 4	19 a 15.9-11 x 100	1	38

Rodillos conformados por láminas de fibra y lija montadas en forma de abanico radial alrededor del eje de la herramienta.

### Ventajas:

- Alta remoción de material gracias a láminas de lija.
- Permite un aspecto más basto.

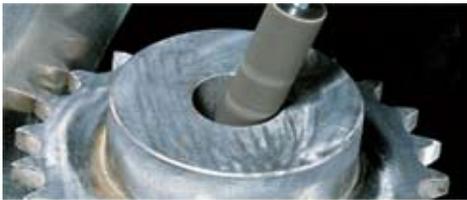
### Abrasivo:

Óxido de Aluminio



Pedido No.	Referencia PFERD	Dimensión		📦	📦 9
		pulg.	mm		
593554	Rodillo Fibra PNL-W 100100 a 60 grueso	4 x4	100 x 100	1	552
593561	Rodillo Fibra PNL-W 100100 a 80 mediano	4 x4	100 x 100	1	552
593578	Rodillo Fibra PNL-W 100100 a 120 fino	4 x4	100 x 100	1	552

## Canutos lijadores / portacanutos



### Portacanutos PCT



Las herramientas POLICAP® se utilizan especialmente en troquelaría y moldes para realizar trabajos de acabado en puntos difícilmente accesibles. Son adecuadas para el mecanizado de acero y acero inoxidable.

### Canutos lijadores

Los canutos lijadores POLICAP® sin costura son muy adecuados para trabajos de desbaste y acabado en puntos de difícil acceso y orificios estrechos en matricería y troquelaría.

#### Descripción Referencia PFERD:

PCT 0585 L 6  
1 2 3

#### Desglose:

1 Denominación PCT = Portacanutos POLICAP®  
2 Dimensiones = Ø x alt.cabeza/Forma mm  
3 Ø mango = 6 mm

Pedido No.	Ref. PFERD	Ø mango mm	Ø x altura cabeza mm	r.p.m. máximas	r.p.m. recomendadas		
147320	PCT 0585 L	6	8 x 85	20000	12000	5	100
147337	PCT 1185 L	6	13 x 85	15000	12000	5	170
147344	PCT 1685 L	6	18 x 85	13000	12000	5	250
147351	PCT 2185 L	6	23 x 85	12000	12000	5	350

### Canutos lijadores PCH sin costura



#### Descripción Referencia PFERD:

PCH 05 L A 60  
1 2 3 4

#### Desglose:

1 Denominación PCH = Canutos sin costura  
2 Diámetro / Forma mm  
3 Clase de grano A = Óxido de Aluminio  
4 Tamaño de grano

Pedido No.	Referencia PFERD			r.p.m. recomendadas		
	Granos suministrables A = Óxido de Aluminio					
	601 marrón	50 negro	280 marrón rojizo			
	Pedido N°					
PCH 05 L	151358	151365	151372	12000	10	37
PCH 11 L	151389	151396	151402	12000	10	65
PCH 16 L	151419	151426	151433	12000	10	84
PCH 21 L	151440	151457	151464	12000	10	110

### Portacanutos GK



Pedido No.	Ø mango mm	Ref. PFERD	Ø x altura cabeza mm	r.p.m. máximas	r.p.m. recomendadas		
147078		GK 201463	6 22/14 x 63	22000	18500	5	190
147092		GK 362260	6 36/22 x 60	15000	13000	5	370
147085		GK 292230	6 29/22 x 30	18000	16000	5	167

#### Referencia:

PCH 2065 L A 60  
1

#### Desglose:

1 Denominación PCH = Canutos POLICAP® sin costura

### Canutos lijadores PCH sin costura



Pedido No.	Referencia PFERD			r.p.m. recomendadas		
	Granos suministrables A = Óxido de Aluminio					
	601 marrón	50 negro	280 marrón rojizo			
	Pedido N°					
PCH 2065 L	151471	151488	151495	18500	10	67
PCH 3665 L	151532	151549	151556	13000	10	120
PCH 2935 L	151501	151518	151525	16000	10	65

**Nota:** Los portacanutos POLICAP® pueden utilizarse también con los dediles lijadores PC 05 L, PC 11 L, PC 16 L y PC 21 L.

## Dediles lijadores, portadediles



### Dediles POLICAP®



#### Dediles lijadores:

El dedil lijador sin costura se coloca sobre el portadediles. Los dediles quedan sujetos al portadediles gracias a la fuerza centrífuga. Fácil cambio de la herramienta.

#### Referencia PFERD:

PCT	0510	A	3
1	2	3	4

#### Desglose:

1 Denominación PCT = Portadediles POLICAP®

2 Dimensiones = Ø x altura cabeza mm



3 Formas A = cilíndrica  
C = cilíndrica redondeada  
G = cilindrocónica  
L = cónica redondeada  
4 Ø mango = mm

#### Dediles lijadores PC Forma A



#### Portadediles PCT Forma A



Referencia PFERD				r.p.m. recomendadas		
Granos suministrables A = Óxido de Aluminio						
Pedido N°						
PC 05 A	*150788	150795	150801	40000	10	37
PC 07 A	150818	150825	150832	30000	10	65
PC 10 A	150849	150856	150863	20000	10	84
PC 13 A	150870	150887	150894	16000	10	110
PC 16 A	150900	150917	150924	12000	10	110

Pedido No.	Ref. PFERD	Ø mango mm	Ø x altura cabeza mm	r.p.m. máximas	r.p.m. recomendadas		
147139	PCT 0510 A	3	5 x 10	95000	40000	5	14
147146	PCT 0712 A	3	7 x 12	65000	30000	5	18
147153	PCT 1015 A	3	10 x 15	45000	20000	5	24
147221	PCT 1317 A	6	13 x 17	35000	16000	5	72
147238	PCT 1626 A	6	16 x 26	30000	12000	5	102

#### Dediles lijadores PC Forma C



#### Portadediles PCT Forma C



Referencia PFERD				r.p.m. recomendadas		
Granos suministrables A = Óxido de Aluminio						
Pedido N°						
PC 05 C	*150931	150948	150955	40000	50	20
PC 07 C	150962	150979	150986	30000	50	29
PC 10 C	150993	151006	151013	20000	50	65
PC 13 C	151020	151037	151044	16000	50	70
PC 16 C	151051	151068	151075	12000	50	130

Pedido No.	Ref. PFERD	Ø mango mm	Ø x altura cabeza mm	r.p.m. máximas	r.p.m. recomendadas		
147160	PCT 0511 C	3	5 x 11	95000	40000	5	14
147177	PCT 0713 C	3	7 x 13	65000	30000	5	18
147184	PCT 1015 C	3	10 x 15	45000	20000	5	24
147245	PCT 1317 C	6	13 x 17	35000	16000	5	70
147252	PCT 1626 C	6	16 x 26	30000	12000	5	99

Nota: \* Tamaño de grano 80

## Dediles lijadores, portadediles



### Dediles lijadores PC Forma G



### Portadediles PCT Forma G



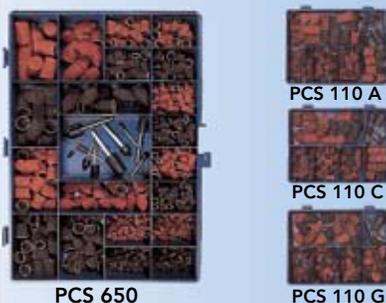
### Dediles lijadores PC Forma L



### Portadediles PCT Forma L



### Juegos de herramientas POLICAP®



Referencia PFERD				r.p.m. recomendadas		
Granos suministrables A = Óxido de Aluminio						
	60 marrón	150 negro	280 marrón rojizo			
Pedido N°						
PC 05 G	*151082	151099	151105	40000	50	20
PC 07 G	151112	151129	151136	30000	50	29
PC 10 G	151143	151150	151167	20000	50	45
PC 13 G	151174	151181	151198	16000	50	60
PC 16 G	151204	151211	151228	12000	50	105

Pedido No.	Ref. PFERD	Ø mango mm	Ø x altura cabeza mm	r.p.m. máximas		
147191	PCT 0511 G	3	5 x 11	95000	5	14
147207	PCT 0713 G	3	7 x 13	65000	5	18
147214	PCT 1015 G	3	10 x 15	45000	5	22
147269	PCT 1317 G	6	13 x 17	35000	5	68
147276	PCT 1317 G	6	16 x 26	30000	5	95

Referencia PFERD				r.p.m. recomendadas		
Granos suministrables A = Óxido de Aluminio						
	60 marrón	150 negro	280 marrón rojizo			
Pedido N°						
PC 05 L	*151235	151242	151259	40000	50	27
PC 11 L	151266	151273	151280	20000	50	91
PC 16 L	151297	151303	151310	12000	50	145
PC 21 L	151327	151334	151341	9500	50	255

Pedido No.	Ref. PFERD	Ø mango mm	Ø x altura cabeza mm	r.p.m. máximas		
147283	PCT 0515 L	6	5 x 15	95000	5	48
147290	PCT 1125 L	6	11 x 25	40000	5	76
147306	PCT 1632 L	6	16 x 32	30000	5	106
147313	PCT 2140 L	6	21 x 40	20000	5	155

**Nota: \* Tamaño de grano 80**

#### Contenido:

320 unidades de dediles lijadores POLICAP®, forma A y G en 5 medidas distintas y 3 granos. 10 portadediles POLICAP® en las medidas correspondientes.

#### Contenido:

105 unidades de dediles lijadores POLICAP®, forma A, C o G en 5 medidas distintas y 3 granos. 5 portadediles POLICAP® en las medidas correspondientes.

Pedido No.	Ref. PFERD	Dimensiones mm		
355435	PCS650	332x235x50	1	1000

Pedido No.	Ref. PFERD	Dimensiones mm		
355404	PCS110A	180x145x40	1	250
355411	PCS110C	180x145x40	1	250
355428	PCS110G	180x145x40	1	250

## Puntas montadas de afinado aglomerante goma GR / GHR



### Puntas cilíndricas ZY



Las puntas con mango Poliflex® son apropiadas para afinado y pulido, o donde se requiere reducir profundidad de asperezas o conseguir una superficie homogénea.

#### Ventajas:

Fácilmente perfilables para atender la aplicación necesaria (usar piedra de igualar SE 120 3050 ver catálogo: 210)

#### Descripción Referencia PFERD:

PF ZY 2030 6 AR 120 GR

1 2 3 4 5 6 7

#### Desglose:

1 Denominación **PF** = Poliflex®

2 Formas ZY = Forma cilíndrica

KU = Forma esférica

3 Dimensiones = D x T mm

4 Ø mango = 6 mm

5 Abrasivo AR = Óxido de Aluminio puro rosa

6 Tamaño de grano

7 **Aglomerante GR** = goma Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

**GHR** = goma Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> + SiC

	Referencia PFERD Granos y Aglomerantes suministrables			Ø cabeza x alt. cabeza mango mm D x T	Ø mango mm		
	120	220	46				
	Pedido N°						
PF ZY 0408/3 AR GR	144800	-	-	4 x 8	3	10	22
PF ZY 0610/3 AR GR	144824	-	-	6 x 10	3	10	29
PF ZY 0808/3 AR GR	144848	144855	-	8 x 8	3	10	33
PF ZY 0812/3 AR GR	144886	144893	-	8 x 12	3	10	37
PF ZY 1006/3 AR GR	145838	145845	-	10 x 6	3	10	37
PF ZY 1010/3 AR GR	144947	144954	-	10 x 10	3	10	43
PF ZY 1010/6 AR GR	144992	-	-	10 x 10	6	10	120
PF ZY 1015/3 AR GR	145036	145043	-	10 x 15	3	10	55
PF ZY 1015/6 AR GR	145081	145098	-	10 x 15	6	10	130
PF ZY 1025/6 AR GR	145128	145135	145197 GHR	10 x 25	6	10	150
PF ZY 1208/3 AR GR	145883	-	-	12 x 8	3	10	50
PF ZY 1208/6 AR GR	145913	-	-	12 x 8	6	10	117
PF ZY 1212/3 AR GR	145203	-	-	12 x 12	3	10	57
PF ZY 1212/6 AR GR	145234	-	-	12 x 12	6	10	134
PF ZY 1220/3 AR GR	145265	-	-	12 x 20	3	10	79
PF ZY 1220/6 AR GR	145296	145302	145364 GHR	12 x 20	6	10	155
PF ZY 1515/6 AR GR	145371	145388	-	15 x 15	6	10	177
PF ZY 1525/6 AR GR	145418	145425	-	15 x 25	6	10	220
PF ZY 1530/6 AR GR	145470	145487	-	15 x 30	6	10	240
PF ZY 2012/6 AR GR	145982	-	-	20 x 12	6	10	200
PF ZY 2020/6 AR GR	145562	145579	-	20 x 20	6	10	265
PF ZY 2030/6 AR GR	145630	-	145692 GHR	20 x 30	6	10	340
PF ZY 2515/6 AR GR	146026	-	-	25 x 15	6	10	290
PF ZY 2525/6 AR GR	145708	145715	145753 GHR	25 x 25	6	10	390
PF ZY 3020/6 AR GR	146057	-	-	30 x 20	6	5	225
PF ZY 3030/6 AR GR	-	145777	-	30 x 30	6	5	310
PF ZY 4025/8 AR GR	146095	-	-	40 x 25	8	5	495

Las puntas con forma esférica se adaptan de inmediato a la pieza que se va a trabajar. Sin necesidad de perfilarlas como en el caso de las cilíndricas.

Las puntas con forma KU tienen una ventaja especial respecto a las cilíndricas cuando es necesaria la colocación inclinada de la máquina o de la pieza a trabajar (radios cóncavos).

### Forma esférica KU



	Referencia PFERD Granos y Aglomerantes suministrables		Ø cabeza mango mm D	Ø cabeza mango mm		
	120	Pedido N°				
PF KU 08/3 AR GR	146217		8	3	10	28
PF KU 10/3 AR GR	146231		10	3	10	38
PF KU 12/6 AR GR	146255		12	6	10	120
PF KU 15/6 AR GR	146279		15	6	10	150
PF KU 20/6 AR GR	146293		20	6	10	230
PF KU 25/6 AR GR	146316		25	6	10	340
PF KU 30/6 AR GR	146323		30	6	5	230

## Puntas de afinado poliuretano PUR / TX

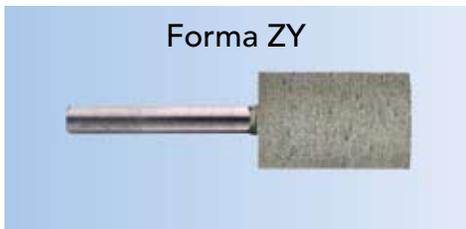


El aglomerante de poliuretano (PUR) está mezclado homogéneamente con el abrasivo. Su estructura abierta y elasticidad garantizan una buena adaptación a los perfiles y un desbaste suave y fino.

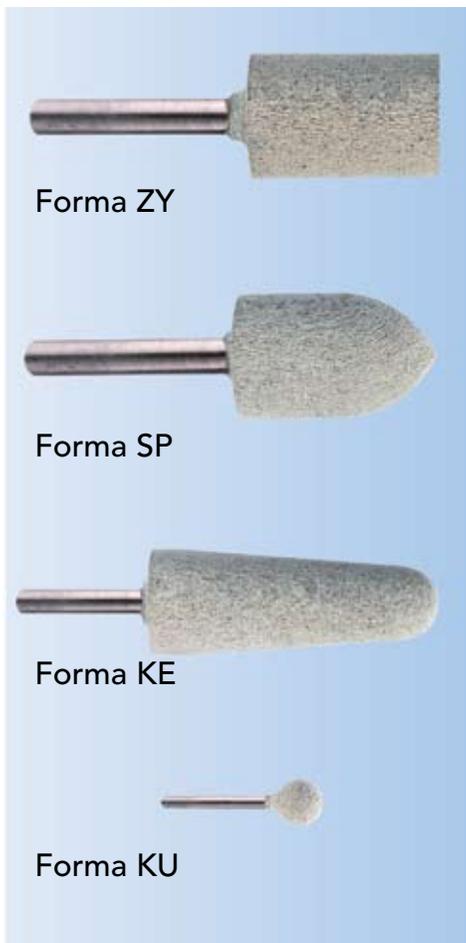
Agglomerante especialmente adecuado para el tratamiento de superficies.

### Agglomerante PUR

#### Forma ZY



### Agglomerante TX

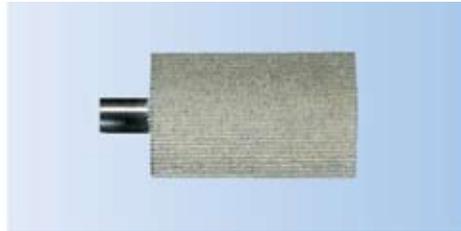


#### Forma ZY

#### Forma SP

#### Forma KE

#### Forma KU



### Campos de aplicación:

- Acabados mates
- Limpieza, trabajos preparativos de limpieza
- Eliminación de óxidos
- Desbarbados finos

### Descripción referencia PFERD:

PF ZY 5032 6 CN 150 PUR-W  
1 2 3 4 5 6 7

Referencia PFERD Agglomerantes suministrables PUR-W (blando)				Ø cabeza x alt. cabeza mm D x T	mango mm		
CN	30 Pedido N°	80	150				
PF ZY 2530/6	-	297841	297865	25 x 30	6	10	320

Las ventajas de las puntas montadas con aglomerante TX radica en la combinación de una buena capacidad de arranque, un desbaste fino y exactitud de forma de la herramienta.

**El acabado que el aglomerante TX da a la punta montada garantiza un desbaste suave y fino. Ejercer poca presión.**

### Campos de aplicación:

- Afinado de estampas de forja y prensa
- Eliminación de rebabas en orificios
- Ligero redondeado de cantos
- Desbaste fino de superficies en materiales refractarios (por ej., titanio).
- Fabricación de moldes



### Desglose:

- 1 Denominación PF = Poliflex®
- 2 Forma ZY = punta cilíndrica
- 3 Dimensiones = D x T mm
- 4 Ø mango = 6 mm
- 5 Abrasivo CN = Carburo de Silicio verde
- 6 Tamaño de grano
- 7 Aglomerante PUR-W = blando

### Descripción referencia PFERD:

PF ZY 2032 6 ANCN 120 TX  
1 2 3 4 5 6 7

### Desglose:

- 1 Denominación PF = Poliflex®
- 2 Formas ZY = cilíndrica  
SP = ojival  
KE = cónica  
KU = esférica
- 3 Dimensiones = D x T mm
- 4 Ø mango = 6 mm
- 5 Abrasivo ANCN = Óxido de Aluminio normal / SiC verde
- 6 Tamaño de grano
- 7 Aglomerante = TX

Referencia PFERD Agglomerantes suministrables TX ANCN			Ø cabeza x alt. cabeza mm D x T	mango mm		
80 Pedido N°	120					
PFZY0610/3	298060	298077	16 x 10	3	10	30
PFZY0812/3	298084	298091	18 x 12	3	10	40
PFZY1025/6	297780	297889	10 x 25	6	10	172
PFZY1632/6	297919	297940	16 x 32	6	10	248
PFZY2032/6	297957	297964	20 x 32	6	10	310
PFZY2532/6	297988	297995	25 x 32	6	10	408
PFSP1020/3	298107	298114	10 x 20	3	10	40
PFSP2032/6	298039	298046	20 x 32	6	10	213
PFKE1025/6	298121	298138	10 x 25	6	10	172
PFKE1645/6	298015	-	16 x 45	6	10	200
PFKE2570/6	298008	-	25 x 70	6	10	335
PFKU 06/3	298145	298152	6	3	10	23
PFKU 08/3	-	298176	8	3	10	59
PFKU10/3	-	298190	10	3	10	60

Velocidad periférica: máx. 30 m/s

## Ruedas de afinado goma GR / Poliuretano PUR



### Aglomerante GR



#### Aglomerante GR

Las ruedas contienen un grano abrasivo combinado con la goma gran elasticidad, que permite un desbaste suave con buena capacidad de arranque.

#### Descripción Referencia PFERD:

PF SC 4010 6 AR 120 GR  
1 2 3 4 5 6 7

#### Desglose:

- 1 Denominación PF = Poliflex®
- 2 Forma SC = disco
- 3 Dimensiones = Ø x anchura mm
- 4 Ø agujero = mm
- 5 Abrasivo AR = Óxido de Aluminio puro rosa
- 6 Tamaño de grano = 120
- 7 Aglomerante = GR

Referencia PFERD Aglomerantes suministrables GR AR 120 Pedido N°	Ø x anchura mm	Ø x agujero mm	Perno de sujeción adecuado*		
PFSC3006/6 144695	30 x 26	6	6/6 3-10	5	55
PFSC4010/6 144701	40 x 10	6	6/6 3-10	5	150
PFSC5006/6 144718	50 x 16	6	6/6 3-10	5	150
PFSC6010/6 297858	60 x 10	6	6/6 3-10	5	345
PFSC8006/10 144756	80 x 16	10	8/10 6-20	5	375
PFSC10020/10 144787	100 x 20	10	8/10 6-20	1	390

\* Información técnica sobre pernos de sujeción.

### Aglomerante PUR



#### Aglomerante PUR

Las ruedas en aglomerante PUR se pueden utilizar tanto con máquinas portátiles como estacionarias. Fácilmente perfilables, son adecuados sobre todo para grandes superficies. Muy blando, elástico, desbaste frío.

#### Descripción de la referencia PFERD:

PF SC 7510 10 CN 80 PUR-W  
1 2 3 4 5 6 7

#### Desglose:

- 1 Denominación PF = Poliflex®
- 2 Forma SC = disco
- 3 Dimensiones = Ø x anchura mm
- 4 Ø agujero = mm
- 5 Abrasivo CN = Carburo de Silicio verde
- 6 Tamaño de grano = 80
- 7 Aglomerante PUR-W = blando

Referencia PFERD Aglomerantes suministrables PUR-W (blando) CN 80 150 Pedido N°	Ø x anchura mm	Ø x agujero mm	Perno de sujeción adecuado*		
PFSC7510/10 144749 -	75 x 10	10	8/10 6-20	5	535
PFSC12520/20 144794 -	125 x 20	20	12/20 10-50 MK 1/20 10-50	1	600
PFSC15025/20 298428 298435	150 x 25	20	12/20 10-50 MK 1/20 10-50	1	1,080

\* Información técnica sobre pernos de sujeción.

## TIPS Técnicos

#### Velocidad periférica:

Ruedas GR: 12 - 20 m/s.  
Ruedas PUR: 10 - 15 m/s

#### Diámetro de agujero:

El diámetro del agujero de las ruedas Poliflex® ampliable. Recomendamos emplear madera dura como base de apoyo durante el proceso de taladrado.

## Discos de afinado TX / Pernos de sujeción / discos COMBIDISC® TX



### Aglomerante TX



Los nuevos discos de afinado Poliflex® con aglomerante TX completan el amplio programa de afinado PFERD. La ventaja de estos discos radica en la combinación de una buena capacidad de arranque, un desbaste fino y exactitud de forma de la herramienta.

#### Campos de aplicación:

- Afinado de estampa de forja y prensa
- Eliminación de rebabas secundarias
- Ligero redondeado de cantos
- Afinado de superficies en materiales refractarios (por ej., Titanio), y en la industria de los moldes.

**El acabado de las capas que forman el disco TX garantiza un desbaste suave y fino. Ejercer poca presión.**

#### Velocidad periférica:

máx.: 30 m/s

	Referencia PFERD Aglomerantes suministrables			Ø x anchura mm	Ø x agujero mm		
	A36 TX	A80 TX	A120 TX				
	Pedido N°						
PF SC 2503/3	505496	505502	505519	25 x 3	3	20	100
PF SC 2506/3	–	–	505540	25 x 6	3	20	180
PF SC 4003/3	–	505564	505571	40 x 3	3	10	180
PF SC 4006/6	–	–	505618	40 x 6	6	10	140
PF SC 7503/6	–	505632	–	75 x 3	6	10	340
PF SC 7506/6	–	505663	505670	75 x 6	6	10	670

### Pernos de sujeción para discos TX



Pedido No.	Ref. PFERD	Ø mango mm	Campo sujeción mm	Adecuados para	Para agujero mm		
505694	6/3 1-6	6	1-6	PF SC 2503	3	1	38
					PF SC 2506 PF SC 4003		
297650	6/6 3-10 *	6	3-10	PF SC 4006	6	1	38
					PF SC 7503 PF SC 7506		

### Discos COMBIDISC® TX

#### Óxido de Aluminio A



#### Discos de afinado COMBIDISC® TX

Esta herramienta obtiene en una sola operación acabados de superficie que oscilan entre los resultados de la aplicación de lijas y fibras abrasivas.

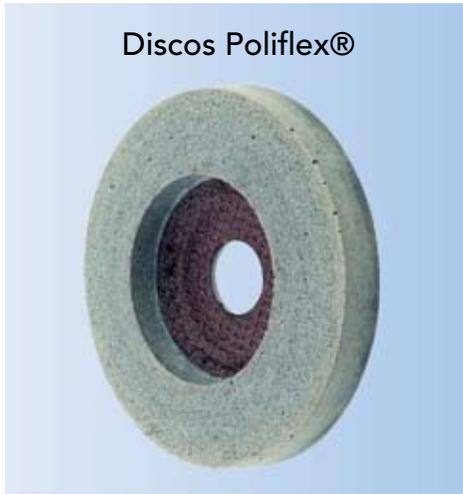
#### Aplicación:

Para el afinado de superficies especialmente adecuados para aceros de alta resistencia al calor como INOX y aleaciones de aluminio

	Referencia PFERD Granos suministrables A = Óxido de Aluminio				Ø x anchura mm	r.p.m. máx.		
	36	80	120	320				
	Pedido N°							
CD 50 A TX	505724	505731	505748	505755	50	8000	25	425
CD 75 A TX	505786	505793	505809	505816	75	6000	25	650

	Referencia PFERD Granos suministrables A = Óxido de Aluminio			Ø x anchura mm	r.p.m. máx.		
	mediano	fino	muy fino				
	Pedido N°						
CD 50 A TX	266670	266687	266694	50	8000	50	340

## Discos y bloques Poliflex® / Cuerpos de jaspear



Discos Poliflex®

Herramienta con aglomerante de poliuretano, cuya estructura abierta y elástica garantiza una buena adaptación a los contornos y un desbaste blando y fino.

**Aplicación:**

- Pulido de acero inoxidable, aluminio y metales

no ferrosos particularmente en la fabricación de tanques para la industria alimenticia.

- Redondeado de cantos.

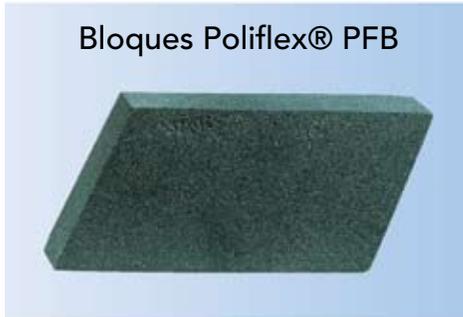
**Velocidad máxima:**

32 m/s

**Agglomerantes:**

PUR - W = blando / PUR - MH = semiduro

Pedido No.	Agglom. suministrables	Ref. PFERD	Ø mm	Ø agujero mm	r.p.m. máx.		
536346	PUR-MH	PFD115-22CN60	115	22,2	5300	5	800
536360	PUR-MH	PFD115-22CN150	115	22,2	5300	5	800
536377	PUR-W	PFD115-22CN60	115	22,2	5300	5	800
536391	PUR-W	PFD115-22CN150	115	22,2	5300	5	800



Bloques Poliflex® PFB

**Bloques manuales Poliflex®**



Los bloques Poliflex® se utilizan para la limpieza de metales, plásticos, piedras naturales y artificiales, desbaste de piezas de aluminio, afinado en carcasas, redondeado de cantos de lámina y reparación de carrocerías. Su forma romboidal facilita el trabajo en puntos de difícil acceso, por ej., ángulos.

Para las distintas aplicaciones, hay tres granos disponibles:

- Grano 60 basto / 120 medio / 240 fino

Los bloques se suministran con las siguientes medidas: 115 x 60 x 30 mm. Es posible reducir dichas dimensiones o perfilarlos con un disco de corte delgado.

**Bloques Poliflex® en estuche de cartón Display multiempaqué.**

**Contenido: 9 unidades**

3 bloques Poliflex® de cada grano.

**Desglose de la referencia PFERD:**

PFB	1156030	CU	120	PUR
1	2	3	4	5

**Desglose:**

- 1 Denominación PFB = bloque Poliflex®
- 2 Dimensiones = 115 x 60 x 30 mm
- 3 Abrasivo CU = Carburo de Silicio gris
- 4 Tamaño de grano
- 5 Aglomerante = PUR



Multipaquete bloques Poliflex® PSO

Referencia PFERD Agglomerantes suministrables PUR CU				Dimensiones mm		
60	120	240	Pedido N°			
PFB 1156030	298671	298688	298695	115 x 60 x 30	5	1,720
PSO 11560	3 unidades de cada una			285 x 150 x 60	1	3,100
Multiempaqué	298886					



Cuerpos de jaspear Poliflex® con perno de sujeción roscado

Herramienta especial para jaspeado de superficies. Ideal para brindar acabados en chapas, particularmente de inoxidable

**Nota:**

Utilizar únicamente en pulido frontal con 1000 – 4000 r.p.m.

Referencia PFERD Agglomerantes suministrables CN 30 PUR CN 80 PUR			Ø x altura mm	Rosca Interior	Perno Adecuado*		
Pedido N°							
PFZY 5040 M 8	146194	146200	50 x 40	M 8	6/8	5	540

Pedido No.	Ref. PFERD	Mango mm	Rosca		
062104	6/8	6x40	M 8	1	20

## Puntas montadas de fieltro



Las puntas de fieltro PFERD se utilizan junto con las barras de pasta para pulir y con las pastas de diamante según requerimientos de la tarea. Gracias a los diferentes diámetros y formas disponibles, es también posible pulir piezas con geometrías complicadas.

### Ejecuciones:

#### 1. Puntas de fieltro

#### 2. Puntas de fieltro con inclusión metálica

3. Las puntas de fieltro con agujero frontal son adecuadas para el desbaste frontal porque el agujero impide la acumulación de residuos de trabajo. **Se identifican con \***

**Nota:** Las puntas de fieltro son **perfilables** con la piedra de igualar (SE 120 3050, Cat. 210).

### Velocidad periférica recomendada:

5-10 m/s

### Descripción de la referencia PFERD:

FK	ZYA	2025	6
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>

### Desglose:

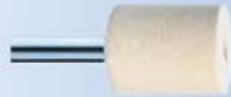
1 Denominación FK = punta de fieltro

2 Forma

3 Dimensiones = diámetro x altura

4 Diámetro del mango = mm

### Puntas montadas de fieltro



ZYA\*



SPK



WRC



KEL



TRE



WKN

### Puntas montadas de fieltro con inclusión metálica



Pedido N°	Referencia PFERD	Ø cabeza mm	Long. cab. mm	Ø mango mm	Long. mango mm	r.p.m. recomendadas		
295243	FK ZYA 0610/3	6	10	3	40 16	32000	10	35
295250	FK ZYA 0810/3	8	10	3	40 12	24000	10	36
153871	FK ZYA 1014/3	10	14	3	40 10	240000	10	39
153772	FK ZYA 1014/6	10	14	6	40 10	220000	10	134
294727	FK ZYA 1520/6*	15	20	6	40 6	12000	10	155
153802	FK ZYA 2025/6*	20	25	6	40 5	10000	10	215
153888	FK ZYA 2530/6*	25	30	6	40 4	8000	10	245
295267	FK SPK 0812/3	8	12	3	40 12	24000	10	36
153925	FK SPK 1018/3	10	18	3	40 10	20000	10	39
295274	FK SPK 1218/3	12	18	3	40 8	16000	10	40
153796	FK SPK 1018/6	10	18	6	40 10	20000	10	135
153932	FK SPK 1520/6	15	20	6	40 6	12000	10	155
153949	FK SPK 1530/6	15	30	6	40 6	12000	10	185
294734	FK SPK 2025/6	20	25	6	40 5	10000	10	215
295281	FK WRC 0812/3	8	12	3	40 12	24000	10	36
295298	FK WRC 1014/3	10	14	3	40 10	20000	10	39
153895	FK WRC 1520/6	15	20	6	40 6	12000	10	155
153901	FK WRC 2025/6	20	25	6	40 5	10000	10	215
153918	FK WRC 2530/6	25	30	6	40 4	8000	10	245
294741	FK KEL 1520/6	15	20	6	40 6	12000	10	155
153956	FK KEL 2025/6	20	25	6	40 5	10000	10	215
153819	FK KEL 2530/6	25	30	6	40 4	8000	10	245
153826	FK KEL 3035/6	30	35	6	40 3	6000	10	305
153789	FK TRE 1014/6	10	14	6	40 10	20000	10	134
294758	FK WKN 2016/6	20	16	6	40 5	10000	10	185

Ejecución especial que acelera el proceso de pulido, dado que el fieltro es presionado por unos finos alambres de latón incrustados en el cuerpo de la herramienta. Los granos de diamante de las pastas de pulir no penetran muy profundamente en el material aumentando el rendimiento de la pasta y la herramienta.

### Descripción de la referencia PFERD:

FK	ZYA	2025	MS	6
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>

### Desglose:

4 MS = Indicación de la inclusión metálica (Latón)

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø cabeza mm	Long. cab. mm	Ø mango mm	Long. mango mm	r.p.m. recomendadas		
295304	FKZYA1014MS/3	10	14	3	40	10-20000	10	39
295311	FKZYA1520MS/6*	15	20	6	40	6-12000	10	155
295328	FKZYA 2025 MS/6*	20	25	6	40	5-10000	10	215
295335	FKZYA 2530 MS/6*	25	30	6	40	4- 8000	10	245

## Discos de fieltro / Discos de paño



### Discos de fieltro FKSC



### Discos de fieltro FKSC / MS con inclusión metálica



### Discos de paño



Los discos de fieltro se utilizan principalmente en el campo del pulido espejo.

Descripción de la referencia PFERD:

FK SC 10020 10 / MS  
1 2 3 4 5

### Desglose:

- 1 Denominación FK = disco de fieltro
- 2 Forma SC = disco
- 3 Dimensiones = diámetro x anchura mm
- 4 Diámetro del agujero mm
- 5 MS = Denominación de la inclusión metálica (Latón)

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø mm	Anchura mm	Ø aguj. mm	Perno adecuado	rp.m. recomendadas		
153864	FKSC 3007	30	7	6		3000-6000	5	20
153840	FKSC 4509	45	9	6		2000-4000	5	57
297605	FKSC 6010	60	10	6	6/6 3-10	1500-3000	5	133
154069	FKSC 8010	80	10	10		1000-2000	5	185
297612	FKSC 10020	100	20	10	8/10 6-20	900-1800	1	142
297629	FKSC 12520	125	20	20		750-1500	1	196
297636	FKSC 15025	150	25	20	12/20 10-50	600-1200	1	360
297643	FKSC 20030	200	30	20	MK 1/20 10-50	500-1000	1	615

La ejecución de fieltro con inclusión metálica, son adecuados para el prepulido y pulido con pastas de pulir de diamante.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø mm	Anchura mm	Ø aguj. mm	Perno adecuado	rp.m. recomendadas		
295342	FKSC 8010 MS	80	10	10	8/10 6-20	10 00-2000	5	185
295359	FKSC 10020 MS	100	20	10	8/10 6-20	9 00-1800	1	142
295366	FKSC 12520 MS	125	20	20	12/20 10-50	750-1500	1	196
					MK 1/20 10-50			

### Discos de paño:

Los discos de paño son usados con pastas de pulir en procesos de prepulido y pulido espejo. Hay diferentes tipos de paño en función del acabado deseado. Si se quiere conseguir un gran acabado de superficie, será necesario utilizar varias o incluso todas las calidades disponibles una después de otra.

#### Ventajas:

- Deshilachado mínimo, desgaste uniforme (la herramienta permanece redonda)
- Mejora de la adherencia de la pasta y la duración

- Velocidades periféricas elevadas, evitando una posible rotura de las fibras de paño.

#### Campos de aplicación:

- Pulido de materiales huecos y perfiles en general (por ej., trabajo de tubos-accesorios)
- Industria del automóvil
- Herrajes para la construcción
- Construcción de máquinas e instalaciones
- Trabajos de Aluminio y madera

#### Velocidades periféricas recomendadas:

TW y FL = 5 – 15 m/s

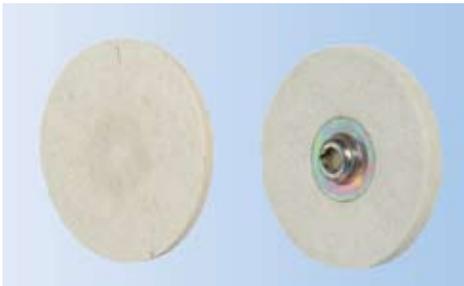
ST y TH = 10 – 15 m/s

Referencia PFERD					Ø aguj. mm	Anchura útil mm	Agujero mm	Agujero mm		
ST sisal verde	TH paño duro	TW paño blando	FL franela	Pedido N°						
TR 8010	294086	294093	294109	294116	80	10	10*	8/10 6-20	5	285
TR 10010	294123	294130	294147	294154	100	10	10*		5	485
TR 12510	294161	294178	294185	294192	125	10	20*	12/20 10-50	5	694
TR 15010	294208	294215	294222	294239	150	10	20*	MK 1/20 10-50	5	1,070
TR 20010	294246	294253	294260	294277	200	10	20*		5	1,810

Recomendaciones de uso Fase de trabajo	Calidad del disco de paño	Pastillas-pastas de pulir adecuadas
Prepulido de acero y acero inoxidable	ST o TH	PP 1 VP Fe
Prepulido de Aluminio y Latón	ST o TH	PP 2 VP MS
Prepulido de metales no férricos	ST o TH	PP 3 VP NE
Pulido espejo de todos los metales	TW o FL	PP 4 HGP
Pulido espejo de plásticos	TW o FL	PP 5 HGP K

\* Ejecución ST sisal verde: agujero 10 mm (25,4 mm/6 cantos, perno de sujeción FR/VR 12/25,4)

## Discos de fieltro COMBIDISC



Los discos de fieltro **COMBIDISC** son una excelente opción para el pulido de superficies medianas, se usan en combinación de las barras de pasta para pulir y pastas de diamante.

Cuentan con un amplio campo de ataque ideal en el proceso de pulido. El sistema de cambio rápido permiten hacer el cambio de herramienta sin afectar al proceso.

Pedido N°	Referencia PFERD	Ø D1 mm	r.p.m. máximas		
400490	CD FR 50	50	2,000 - 4,000	10	80
440506	CD FR 75	75	1,200 - 2,500	10	165

## COMBIDISC® / El principio de funcionamiento



Fijar el disco de fieltro girando ligeramente con la mano hacia la izquierda. La rosca funciona suavemente incluso después de duro trabajo.

Las herramientas **COMBIDISC®** ofrecen un programa extenso para el afinado de superficies. El soporte y la herramienta están provistos de una unión metálica tipo rosca muy resistente que garantiza un cambio rápido y preciso de la herramienta, incluso después de un duro trabajo y excesivo calor.

### Ventajas de COMBIDISC®

- Cambio rápido de la herramienta
- Sin pegamento
- Sin desplazamiento
- No se suelta con el calor
- Marcha concéntrica sin vibración porque la herramienta siempre se fija de forma concéntrica
- Herramientas de 20 – 75 mm de diámetro en distintas clases y tamaños de grano

El lijado frontal permite solucionar los problemas de mecanizado más complicados; desde el arranque de virutas basto hasta el pulido espejo pasando por la preparación de superficies en general.

### Aplicación:

- Pulido de superficies.

### Máquinas adecuadas y eléctrica

- Esmeriladora neumática angular
- Máquinas de eje flexible con empuñadura recta y angular

## Pernos de sujeción

### Pernos de sujeción con aplicación múltiple



Pedido No.	297650	297667	297674	297681
Ø mango mm	6	8	12	MK 1
Referencia PFERD	6/6 3-10	8/10 6-20	12/20 10-50	MK 1/20 10-50
Agujero mm	6	10	20	20
Campo de sujeción mm	3-10	6-20	10-50	10-50
	1	1	1	1
	38	88	360	370
Adecuados para las siguientes herramientas	PNER-H 5003A, 7503A, 7506A, 7513A PNER-MH 7506A, 7513A, PNER-MW 7506A, 7506C, 7513A, 7513 C PNER-W 7506A, 7506C, 7313A, 7513C PF SC 3006/6, 4010/6, -GR 5006/6, 6010/6 PF SC 4006/6, 7503/6, -TX 7506/6 FK SC 3007, 4509, 6010	PNR 10035 A PF SC 8006/10 -GR 10020/10 PF SC 7510/10, -PUR 10020/10 FK SC 8010, 10020 FK SC 8010 -MS 10020 TR 8010, 10010	PNR 15040 A PNK 15025C, 15030A, 20050A PNER-H 15025A, PNER-MH 15025A PNER-MW 15025A, 15025C PNER-W 15025C PF SC 12520/20, 17525/20, 20032/20 PUR FK SC 12520, 15025, 20030 FK SC 12520 MS TR 12510, 15010, 20010	



### Pastas de pulir



Pasta para pulir (grano SiC) para uso con herramientas de fieltro. Adecuada para el esmerilado de válvulas. Soluble en aceite.  
**SFP 800** – pasta de pulir extremadamente fina, también para matrices de metal duro.

#### Descripción de la referencia PFERD:

SFP 600

**1 2**

#### Desglose:

**1** Denominación SFP = pasta de pulir

**2** Tamaño de grano

Pedido N°	Granos según FEPA	Ref. PFERD	Contenido g		
153963	90	SFP 90	250	1	310
153970	150	SFP 150	250	1	310
153987	280	SFP 280	250	1	310
153994	360	SFP 360	250	1	310
298664	600	SFP 600	250	1	310
154007	800	SFP 800	250	1	310

### Aceites de pulir



Los aceites de pulir, gracias a su efecto lubricante y refrigerante, evitan el desarrollo de temperaturas elevadas así como la adherencia de virutas a la capa de lijado. Al mismo tiempo, se mejora la calidad de superficie de la pieza a trabajar.

**El aceite de pulir se aplica con ruedas LP y rollos, aumentando la duración de la herramienta sobre todo con granos bastos.**

#### Desglose:

**1** Denominación del aceite de amolar (410, 411)

**2** Contenido en litros (sin indicación = lata 470 ml)

**3** Apropriado para Fe = Hierro y acero (410 Fe)

NE = Metales no férricos (411 NE)

Con la ejecución NE se evitan manchas molestas, y con la ejecución Fe se obtiene una protección anticorrosiva en los materiales férricos.

#### Ejemplo de pedido de la pasta de pulir:

PSP 500

**1 2**

#### Desglose del n° de pedido:

**1** Denominación para PSP = Distribuidor de bombeo (caudal)

**2** Contenido

#### Descripción de la referencia PFERD:

410 / 1 Fe

**1 2 3**



Pedido N°	Ref. PFERD	Aplicación	Contenido		
147597	410 Fe	Hierro y acero	Bote spray 470 ml	1	475
147603	411 NE	Metales no férricos	Bote spray 470 ml	1	475
294444	410/1 Fe	Hierro y acero	Lata 1 l	1	1,145
294451	411/1 NE	Metales no férricos	Lata 1 l	1	1,145
294468	410/5 Fe	Hierro y acero	Lata 5 l	1	5,455
294475	411/5 NE	Metales no férricos	Lata 5 l	1	5,455

### Solución para pastas de diamante



La solución especial para pastas de pulir de diamante se aplica en los procesos de pulido para formar una capa lubricante entre la herramienta y la pieza de trabajo.

En caso de uso con herramientas blandas como las de fieltro, la solución se añade de forma moderada, de este modo la superficie del fieltro, obturada por la abrasión, se abre evitando el quemado de la herramienta.

#### Descripción de la referencia PFERD:

PSP 125

**1 2**

#### Desglose:

**1** Denominación PSP = aplicador de solución

**2** Contenido en ml.

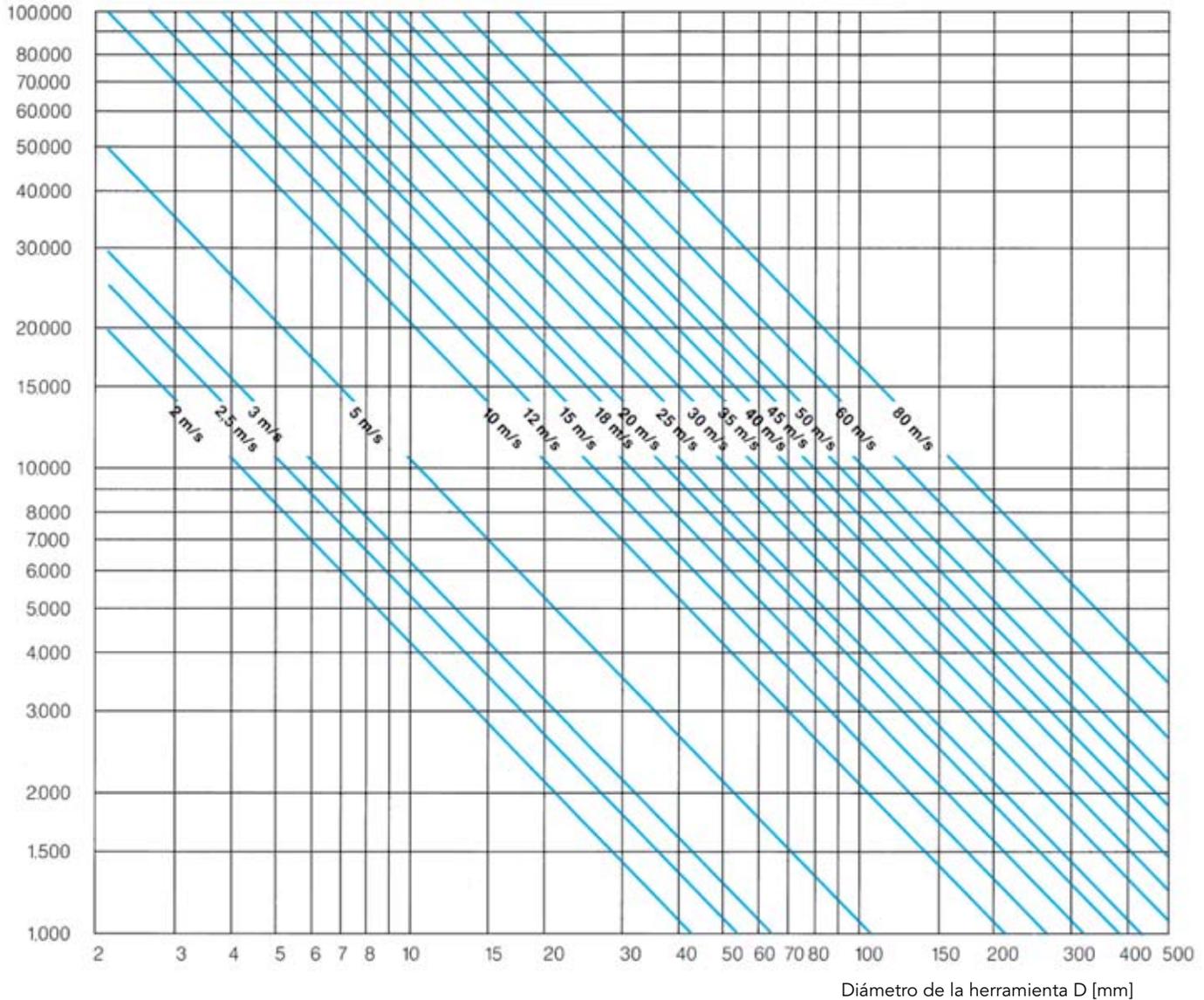
Pedido N°	Ref. PFERD	Contenido ml		
294550	PSP 125	125	1	145

**Nota:** Un uso excesivo de solución diluirá las partículas diamantadas impidiendo un buen rendimiento de pulido.



## Revoluciones de trabajo recomendadas

Nº de revoluciones [r.p.m.]



Grupo de artículos	Velocidad periférica recomendada	Grupo de artículos	Velocidad periférica recomendada	Grupo de artículos	Velocidad periférica recomendada
POLICAP®	10-15 m/s	Herramientas Poliflex®		Discos de afinado GR	12-20 m/s
COMBIDISC®		Puntas montadas de afinado GR	12-20 m/s	Discos de afinado PUR	10-15 m/s
- Rodajas TX	20 m/s	Puntas montadas de afinado GHR	20-30 m/s	Discos de afinado TX	15-25 m/s
Herramientas de fibra		Puntas montadas de afinado LR	15-30 m/s	Discos PUR	máx. 32 m/s
- Cuerpos de jaspear con rosca		Puntas montadas de afinado LHR	50 m/s	Herramientas de fieltro	
Poliflex®	2,5-10 m/s	Puntas montadas de afinado PUR	10-15 m/s	Puntas de fieltro, discos de fieltro	5-10 m/s
		Puntas montadas de afinado TX	15-30 m/s	Discos de paño TW y FL	5-15 m/s
				Discos de paño ST y TH	10-15 m/s